MAWEX®

Maschinen und Werkzeuge

Aluminium- und PVC-Profilbearbeitung

Stand: Februar 2015

So können Sie bestellen:

You can order:

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe

Telefon +49 (0) 721 570339-0
Fax +49 (0) 721 570339-10
Mail info@mawex.de

Sofort-Lieferservice-Garantie / Direct-Delivery-Service guarantee:

Aufträge, die uns bis 12 Uhr erreichen, werden, sofern vorrätig, noch am gleichen Tag ausgeliefert.
Assignments, which are ordered by 12 a.m., we will ship your item (when in stock) the same day from our warehouse.

Preise / Prices

Die Preise verstehen sich rein netto zzgl. der gesetzlichen Mehrwertssteuer.
Prices are net price plus the applicable sales tax.

Lieferung / Delivery

Die Lieferung erfolgt ab Werk, ausschließlich Verpackung/Versand. Unter 50 € Netto-Warenwert erheben wir einen Kleinmengenzuschlag von 5 €.
Delivery ex works, excluding packaging/shipping. Orders below EUR 50.00 net value of the goods are subject to a surcharge of EUR 5.00.

Zahlung / Payment

Innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto. /
Discount of 2 % shall be granted for payments effected within 10 days.
Innerhalb von 20 Tagen rein netto. / Within 20 days on net terms.

Alle Angaben in diesem Katalog entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. /
All information in this catalogue was valid at the time of printing. Errors expected, technical modifications reserved.

Durch Ausgabe dieser Preisliste verlieren alle vorherigen Preislisten und Angebote ihre Gültigkeit. Der Nachdruck, bzw. die Vervielfältigung dieses Katalogs, auch auszugsweise, erfordert ausdrücklich unsere schriftliche Genehmigung.
By issuing this price list, all previous price lists and offers are no longer valid. Duplication or reprinting of this catalogue, in whole or in part, requires the expressly written consent of MAWEX GmbH.

Keine Haftung durch Druckfehler. / No liability for printing errors.

Im übrigen gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedigungen. /
Apart from that, our general terms and conditions apply exclusively.

Terms and conditions for delivery and payment to other countries than Germany by arrangement.

CONTENTS

Inhalt

Einzahnfräser HSS/Single flute cutter HSS 5
Einzahnfräser HSS - hinterschliffen -/Single flute cutter HSS - stepped shank - 6
Wasserschlitzfräser HSS einschneidig, spiralig/Waterslot cutter HSS single flute, spiral 7
Wasserschlitzfräser HSS zweischneidig, spiralig/Waterslot cutter HSS two flutes, spiral 7
HSS E-Fräser zweischneidig/Two flutes cutter - HSS - E- 8
Wasserschlitzfräser HSS, einschneidig, gerade/Waterslot cutter HSS, single flute, straight 9
Wasserschlitzfräser HSS, einschneidig, gerade mit Bohrspitze
Waterslot cutter HSS, single flute, straight with drill point 9
Nutfräser HSS/Grooving cutter HSS 10
Fräsbohrer HSS/Routing drill HSS-E 10
Stufenbohrer HSS/Stepped drill bits HSS 11
Stufenfräser HSS/Stepped cutter HSS 11
Schlosskastenfräser HSS/Slot milling cutter HSS 13
Schlosskastenfräser VHM/Slot milling cutter VHM 13
Schlosskastenfräser HSS/Slot milling cutter HSS 14
Schlosskastenfräser HM bestückt/Slot milling cutter HM equipped 14
Einzahnfräser VHM/Single flute cutter -solid carbide- 15
Einzahnfräser VHM/Single flute cutter -solid carbide- 16
Vollhartmetallfräser zweischneidig/Two flutes cutter - solid carbide 17
Einzahnfräser VHM hinterschliffen/Single flute cutter -solid carbide- stepped shank 18
Wasserschlitzfräser für PVC VHM/Waterslot cutter - solid carbide - single flute 19
Wasserschlitzfräser für PVC VHM/Waterslot cutter - solid carbide - 20
Wasserschlitzfräser VHM für PVC mit HSS-Schaft/Waterslot cutter - solid carbide - with steel shank 21
Wasserschlitzfräser VHM für PVC mit Bohrspitze/Waterslot cutter - solid carbide 21
Einzahnfräser HSS-E für Stahlprofile/Single flute cutter HSS-E for steel profiles 22
Doppelfräser Vollhartmetall für Stahlprofile/Double - ended single flute cutter, solid carbide 22
Vollhartmetall-Bohrnutfräser für Stahlprofile/Two flutes cutter, solid carbide for steel profiles 23
Olivenbohrer HSS/Drill Bits HSS 25
Olivenbohrer HSS/Drill Bits HSS 26
Mit TIALN - Beschichtung/With special TIALN coating 26
Olivenbohrer HSS/Drill Bits HSS 27
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist Drill – Order Information 28
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Brad point drill - Order Information 29
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist drill - Order Information 30
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist drill - Order Information 31
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist drill - Order Information 32
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist drill - Order Information 33
Spiralbohrer – Lieferübersicht/Twist drill - Order Information 34
Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, positiv/Carbide-tipped sawbldes - positive rake angle 35

contents

Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, positiv/Carbide-tipped sawbldes - positive rake angle 36
Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, negativ/Carbide-tipped sawbldes - negativ rake angle 37
Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, negativ/Carbide-tipped sawbldes - negativ rake angle 38
Metallkreissägeblätter HSS - DM 05/Metall cutting sawblades HSS DM 05 40
Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, für Glasleisten/Glazing bead saw 40
Ausklinkfräser Hartmetallbestückt/Carbide - tipped endmilling cutters 41
Gehrungsschere/Manual Mitre Shear 45
Hand-Entgratmesser/Moon knife 45
MAWEX EPOXID-Top/MAWEX EPOXID-Top 46
MAWEX EPOXID-Top/MAWEX EPOXID-Top 47
Mawex 2 - Komponenten- Pur- Spezialklebstoff/2 - Component angle adhesive 48
MAWEX Colorpaste/MAWEX Colorpaste 49
Dosierpistolen für Doppelkartuschen/dispensing gun for a double cartridge 50
MAWEX Sekundenklebstoff/MAWEX special superfast adhesive 51
Alu-Top S 1-Komponenten Reaktionsklebstoff/Alu - Top S one-component adhesives 52
MAWEX Reiniger Tip - Top/Biological cleaning fluid 53
Reiniger für PVC - S 5 UVA/Cleaner for PVC - S 5 UVA 54
Reiniger für PVC - S 10 UVA/Cleaner for PVC - S 10 UVA 55
Reiniger für PVC - S 20 UVA/Cleaner for PVC - S 20 UVA 56
Quellschweißkleber – transparent / KF - weiss/Expanding welding agent – transparent / KF - white 57
Beschlägespray/Hardware Spray 58
Kühlschmiermittel für Dosiereinrichtungen/Coolant Concentrate for mist spray 59
Kühlmittelkonzentrat zum sägen und fräsen von Stahl/Coolant Concentrate for steel 59
Kühlmittelkonzentrat für Aluminium und Stahl/Coolant Concentrate for aluminium and steel 59
Hochleistungskühlschmiermittel/high - duty coolant liquid 60
Kühlsprühmittel speziell für Rapid-Sägen/Coolant liquid for Rapid - Saws 60
Kühlschmierstift/lubricant stick 60
Spannzangen/Collet 61
Spannmutter/Clamping nut 61
Spannzangen/Collet 62
Spannmutter/Clamping nut 62
Spannzangen/Collets 63
Spannmutter/Clamping nut 63

MAWEX®
MASCHINEN UND WERKZEUGE

Zum Fräsen und Bohren von PVC Profilen, Kunststoff und NE - Metallen.

- Einsetzbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren
- Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …
- Bei Aluminiumbearbeitung ist unbedingt eine direkte und ausreichende Kühlung notwendig!

For slotting and drilling in Aluminium- and UPVC - profiles

- *used on copyrouters, drainage slot routers and CNC - machining-centres*
- *Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox, BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …*
- *direct and adequate cooling - spray is particulary important for aluminium working!*

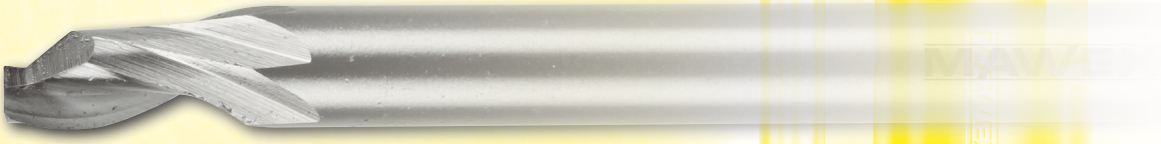
d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
3	12	60	8	10 / 5	260 008 003
4	12	60	8	10 / 5	260 008 004
5	14	60	8	10 / 5	260 008 005
5	18	60	8	10 / 5	260 008 015
5	14	120	8	10 / 5	220 008 005
6	16	60	8	10 / 5	260 008 006
7	16	60	8	10 / 5	260 008 007
8	16	80	8	10 / 5	280 008 008
8	14	100	8	10 / 5	210 008 008
8	14	120	8	10 / 5	220 008 008
8	25	100	8	10 / 5	210 008 018
8	25	120	8	10 / 5	220 008 018
9	16	80	9	10 / 5	280 008 009
10	14	80	8	10 / 5	280 008 010
10	14	100	10	10 / 5	210 010 010
10	14	120	10	10 / 5	220 010 010
12	14	80	8	10 / 5	280 008 012

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

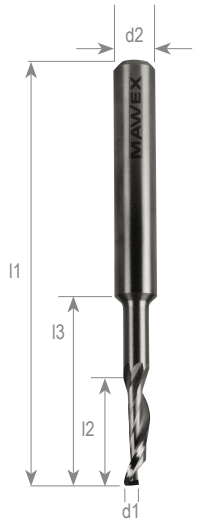
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

EINZAHNFRÄSER HSS

SINGLE FLUTE CUTTER HSS



SINGLE FLUTE CUTTER HSS - STEPPED SHANK -



Zum Fräsen und Bohren von PVC Profilen, Kunststoff und NE - Metallen.

- Einsetzbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren
- Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox, BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …
- Bei Aluminiumbearbeitung ist unbedingt eine direkte und ausreichende Kühlung notwendig!

For slotting and drilling in Aluminium- and UPVC - profiles.

- *used on copyrouters, drainage slot routers and CNC - machining-centres*
- *Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox, BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …*
- *direct and adequate cooling - spray is particulary important for aluminium working!*

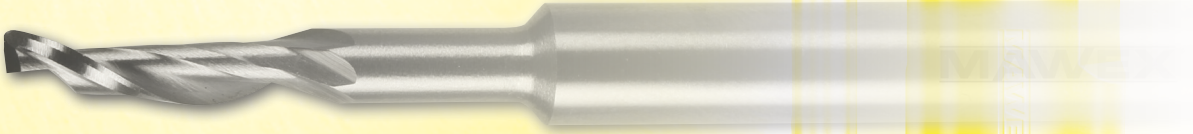
d1 mm	l2/l3 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
4	16/45	90	8	10/5	290 008 204
5	18/35	80	8	10/5	280 008 205
5	16/45	90	8	10/5	290 008 205
5	14/35	120	8	10/5	220 008 205
5	14/75	120	8	10/5	220 008 215
6	14/35	80	8	10/5	280 008 206
6	16/45	90	8	10/5	290 008 206
8	14/54	80	8	10/5	280 008 208
8	14/68	100	8	10/5	281 008 208
8	30/70	100	8	10/5	281 008 218
8	14/90	120	8	10/5	220 008 208
10	14/65	85	10	10/5	285 010 210
10	14/75	96	10	10/5	296 010 210
10	30/70	100	10	10/5	210 010 210
10	14/95	120	10	10/5	220 010 210

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

EINZAHNFRÄSER HSS - HINTERSCHLIFFEN -

SINGLE FLUTE CUTTER HSS - STEPPED SHANK -



Wasserschlitzfräser HSS einschneidig, spiralig

Waterslot cutter HSS single flute, spiral

Zum Fräsen von Wasserschlitzen in PVC Profilen.
- Einsetzbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren.
- Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox, BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …

For slotting and drilling in UPVC - profiles.
- *Used on copyrouters, drainage slot routers and CNC - machining-centres.*
- *Schirmer, elumatec, Emmegei, FOM, Urban, Rapid, Haffner, Wegoma, Rotox, BJM, Stürtz, Thorwesten, etc …*

d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
4	40	100	8	10/5	211 008 004
5	25	70	8	10/5	211 008 275
5	25	90	8	10/5	211 008 265
5	25	100	8	10/5	211 008 255
5	35	80	8	10/5	211 008 355
5	40	100	8	10/5	211 008 005
6	40	100	8	10/5	211 008 006

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar./*More dimensions available on request.*
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!/*Coated tools on request!*

Wasserschlitzfräser HSS zweischneidig, spiralig

Waterslot cutter HSS two flutes, spiral

Zur Bearbeitung von PVC Profilen.
- für Wasserschlitzfräser und CNC-Maschinen
- z. B. elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, Rapid, Urban usw.

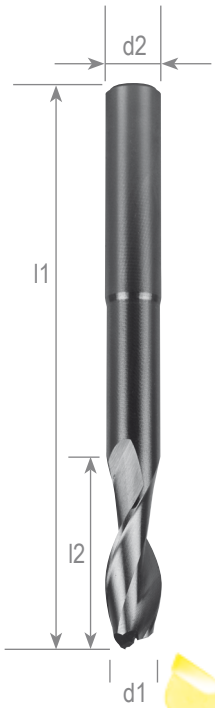
For handling in UPVC - profiles.
- *for waterslot cutter and CNC - machining-centres*
- *e. g. elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, Rapid, Urban and so on*

d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
5	40	100	8	10/5	212 008 005

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Two flutes cutter - HSS - E-



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
- Drehzalbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung undbedingt zu achten!

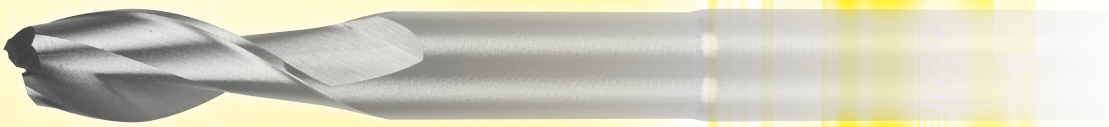
for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*
- *speed approx. 8.000 - 30.000 rpm direct an adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working!*

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
4	12	60	8x40	212 004 060
5	12	60	8x40	212 005 060
6	14	60	8x40	212 006 060
7	14	60	8x40	212 007 060
8	14	80	8	212 008 080
8	38	88	8	212 008 088
8	40	100	8	212 008 100
8	38	88	10x40	212 008 088
10	14	80	8x65	212 010 080
10	45	95	10	212 010 095
10	22	100	10x40 rechts/right	212 010 210
10	22	100	10x60 links/left	212 110 210
12	14	80	8x65	212 012 080
12	26	80	12	212 112 080
12	30	100	12	212 012 100
12	53	110	12	212 012 110
14	35	75	10x40	212 014 075
14	53	110	12x50	212 014 110
16	35	90	12x50	212 016 090
18	35	90	12x50	212 018 090
20	35	90	12x50	212 020 090

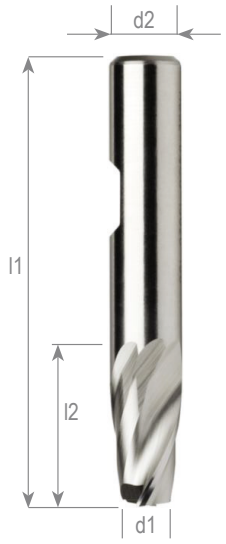
Zweizahnfräser HSS E

Two flutes cutter - HSS - E-



MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser kurz, Typ N, DIN 1835 D



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff. Einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende. Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff. Einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende. Kühlung unbedingt zu achten!

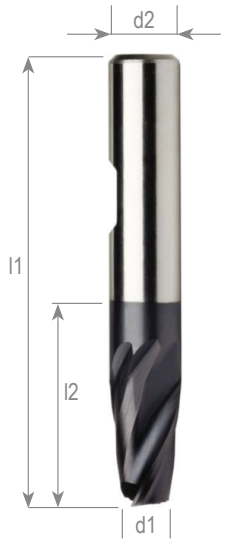
D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	5	49	6	282 006 003
4	7	51	6	282 006 004
5	8	52	6	282 006 005
6	8	52	6	282 006 006
7	10	60	10	282 010 007
8	11	61	10	282 010 008
9	11	61	10	282 010 009
10	13	63	10	282 010 010
11	13	70	12	282 012 011
12	16	73	12	282 012 012
13	16	73	12	282 012 013
14	16	73	12	282 012 014
15	16	73	12	282 012 015
16	19	79	16	282 016 016

HSS E-Fräser kurz

HSS E-Fräser kurz

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser kurz, Typ N, TiAlN-Beschichtet



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende. Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende. Kühlung unbedingt zu achten!

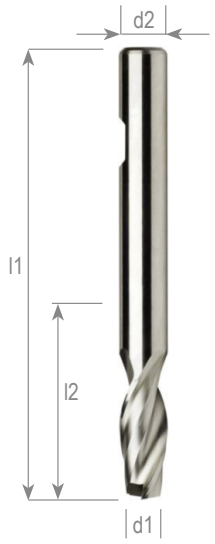
D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	5	49	6	282 006 103
4	7	51	6	282 006 104
5	8	52	6	282 006 105
6	8	52	6	282 006 106
7	10	60	10	282 010 107
8	11	61	10	282 010 108
9	11	61	10	282 010 109
10	13	63	10	282 010 110
12	16	73	12	282 012 112
14	16	73	12	282 012 114
16	19	79	16	282 016 116

HSS E-Fräser kurz

HSS E-Fräser kurz

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser lang, Typ N, zweischneidig, Rechtsdrall



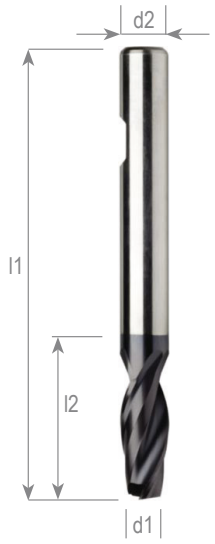
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	8	56	6	282 006 203
4	11	63	6	282 006 204
5	13	68	6	282 006 205
6	13	68	6	282 006 206
7	16	80	10	282 010 207
8	19	88	10	282 010 208
9	19	88	10	282 010 209
10	22	95	10	282 010 210
11	22	102	12	282 012 211
12	26	110	12	282 012 212
14	26	110	12	282 012 214
15	26	110	12	282 012 215
16	32	123	16	282 016 216

HSS E-Fräser lang, Typ N
HSS E-Fräser lang, Typ N

HSS E-Fräser lang, Typ N, TiAlN-Beschichtet



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

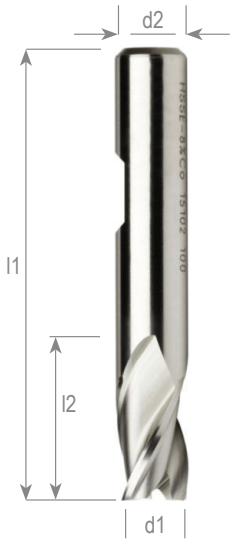
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	8	56	6	282 006 303
4	11	63	6	282 006 304
5	13	68	6	282 006 305
6	13	68	6	282 006 306
7	16	80	10	282 010 307
8	19	88	10	282 010 308
9	19	88	10	282 010 309
10	22	95	10	282 010 310
11	22	102	12	282 012 311
12	26	110	12	282 012 312
14	26	110	12	282 012 314
15	26	110	12	282 012 315
16	32	123	16	282 016 316

HSS E-Fräser lang, Typ N
HSS E-Fräser lang, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N, dreischneidig



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

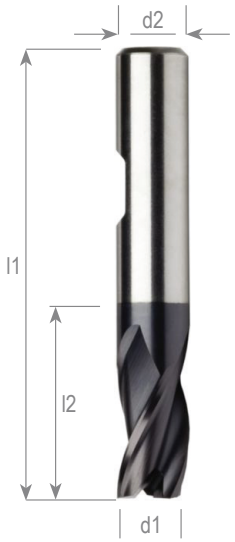
D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	5	49	6	283 006 003
4	7	51	6	283 006 004
5	8	52	6	283 006 005
6	8	52	6	283 006 006
7	10	60	10	283 010 007
8	11	61	10	283 010 008
9	11	61	10	283 010 009
10	13	63	10	283 010 001
11	13	70	12	283 012 011
12	16	73	12	283 012 912
13	16	73	12	283 012 113
14	16	73	12	283 012 014
15	16	73	12	283 012 015
16	19	79	16	283 016 016

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N, TiAlN-beschichtet



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

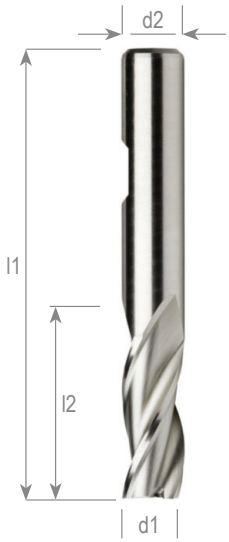
D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	5	49	6	283 006 103
4	7	51	6	283 006 104
5	8	52	6	283 006 105
6	8	52	6	283 006 106
7	10	60	10	283 006 107
8	11	61	10	283 008 018
9	11	61	10	283 010 109
10	13	63	10	283 010 011
11	13	70	12	283 012 111
12	16	73	12	283 012 013
13	16	73	12	283 012 913
14	16	73	12	283 012 114
15	16	73	12	283 012 115
16	19	79	16	283 016 116

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Bohrnutenfäser HSSE lang, Typ N, dreischneidig



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

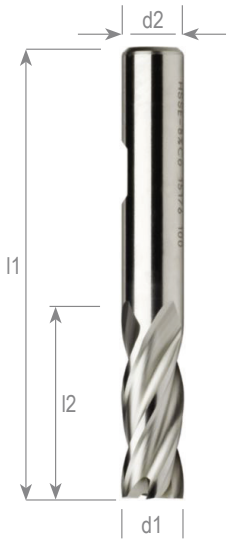
D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	8	52	6	283 006 203
4	11	55	6	283 006 204
5	13	57	6	283 006 205
6	13	57	6	283 006 206
7	16	66	10	283 010 207
8	19	69	10	283 010 208
10	22	72	10	283 010 210
12	26	83	12	283 012 212
14	26	83	12	283 012 214
16	32	92	16	283 012 216

Bohrnutenfäser HSS E lang, Typ N

Bohrnutenfäser HSS E lang, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser kurz, Typ N, vierschneidig



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	8	52	6	284 006 003
4	11	55	6	284 006 004
5	13	57	6	284 006 005
6	13	57	6	284 006 006
7	16	66	10	284 010 007
8	19	69	10	284 010 008
9	19	69	10	284 010 009
10	22	72	10	284 010 010
11	22	79	12	284 012 011
12	26	83	12	284 012 012
13	26	83	12	284 012 013
14	26	83	12	284 012 014
15	26	83	12	284 012 015
16	32	92	16	284 016 016

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N, vierschneidig

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser kurz, Typ N, TiAlN-beschichtet

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	8	52	6	284 006 103
4	11	55	6	284 006 104
5	13	57	6	284 006 105
6	13	57	6	284 006 106
7	16	66	10	284 010 107
8	19	69	10	284 010 108
9	19	69	10	284 010 109
10	22	72	10	284 010 910
11	22	79	12	284 012 111
12	26	83	12	284 012 112
13	26	83	12	284 012 113
14	26	83	12	284 012 114
15	26	83	12	284 012 115
16	32	92	16	284 012 116

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N, vierschneidig

Bohrnutenfäser HSS E kurz, Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser lang, Typ N, TiAlN-beschichtet

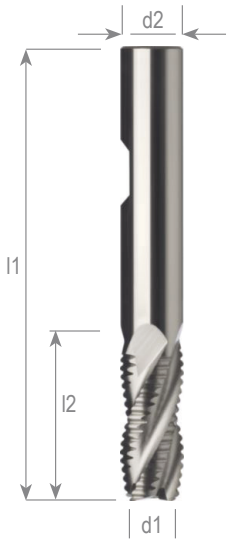
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	12	56	6	284 006 203
4	19	63	6	284 006 204
5	24	68	6	284 006 205
6	24	68	6	284 006 206
8	38	88	10	284 010 208
10	45	95	10	284 010 210
12	53	110	12	284 012 212
14	53	110	12	284 012 214
16	63	123	16	284 016 216

HSS E-Fräser lang, Typ N, TiAlN-beschichtet
HSS E-Fräser lang, Typ N, TiAlN-beschichtet

HSS E Fräser kurz, Typ NR, vierschneidig



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

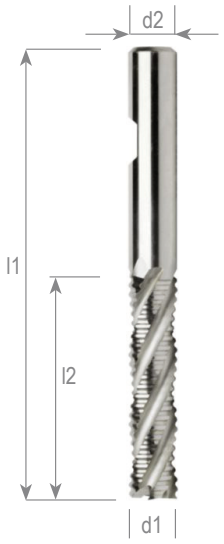
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
6	13	57	6	284 006 406
7	16	66	10	284 010 407
8	19	69	10	284 010 508
9	19	69	10	284 010 409
10	22	72	10	284 010 510
11	22	79	12	284 012 411
12	26	83	12	284 012 512
14	26	83	12	284 012 514
16	32	92	16	284 016 516

HSS E Fräser kurz, Typ NR, vierschneidig
HSS E Fräser kurz, Typ NR, vierschneidig

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser lang, Typ NR, vierschneidig DIN 1835 D



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

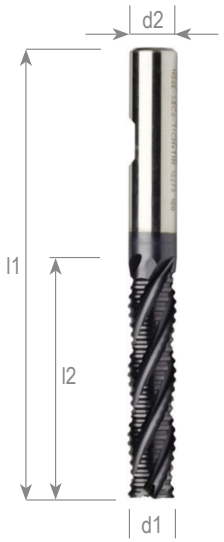
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer
6	24	68	10	284 010 306
8	38	88	10	284 010 308
10	45	95	10	284 010 310
12	53	110	12	284 012 312
14	53	110	12	284 012 314
16	63	123	16	284 016 316

HSS E-Fräser lang, Typ NR, vierschneidig
HSS E-Fräser lang, Typ NR, vierschneidig

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

HSS E-Fräser lang, TiAlN-beschichtet, DIN 1835 D



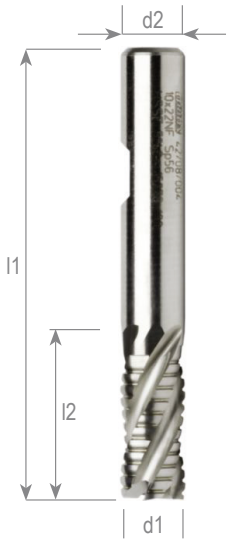
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer
6	24	68	10	284 010 406
8	38	88	10	284 010 408
10	45	95	10	284 010 410
12	53	110	12	284 012 412
14	53	110	12	284 012 414
16	63	123	16	284 016 416

HSS E-Fräser lang, TiAlN-beschichtet, DIN 1835 D
HSS E-Fräser lang, TiAlN-beschichtet DIN 1835 D

HSS E-Schruppfräser kurz, vierschneidig, DIN 1835 D



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer
6	13	57	6	111 001 006
7	16	66	10	111 001 007
8	19	69	10	111 001 008
9	19	69	10	111 001 009
10	22	72	10	111 001 010
11	22	79	12	111 001 011
12	26	83	12	111 001 012
14	26	83	12	111 001 014
16	32	92	16	111 001 016

HSS E-Schruppfräser kurz, Weldonfläche DIN 1835 D

HSS E-Schruppfräser kurz, Weldonfläche DIN 1835 D

HSS E-Schruppfräser kurz, vierschneidig, DIN 1835 D

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

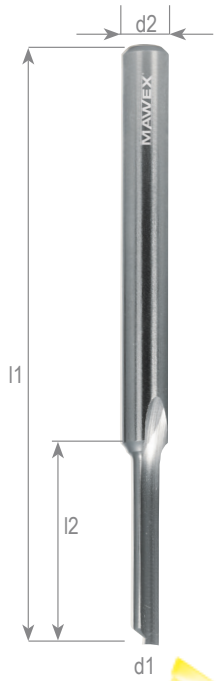
D	SL	GL	S	Artikelnummer
6	13	57	6	111 001 106
7	16	66	10	111 001 107
8	19	69	10	111 001 108
9	19	69	10	111 001 109
10	22	72	10	111 001 110
11	22	79	12	111 001 111
12	26	83	12	111 001 120
14	26	83	12	111 001 140
16	32	92	16	111 001 160

HSS E-Schruppfräser kurz, Weldonfläche DIN 1835 D

HSS E-Schruppfräser kurz, Weldonfläche DIN 1835 D

Wasserschlitzfräser HSS, einschneidig, gerade

Waterslot cutter HSS, single flute, straight



Zum Fräsen von Wasserschlitzen in PVC Profilen.
Einsetzbar auf Wasserschlitzfräsen wie z.B. elumatec, Haffner, Rotox, Wegoma etc …

For slotting and drilling in UPVC - profiles.
Used on waterslot cutters e. g. elumatec, Haffner, Rotox, Wegoma and so on …

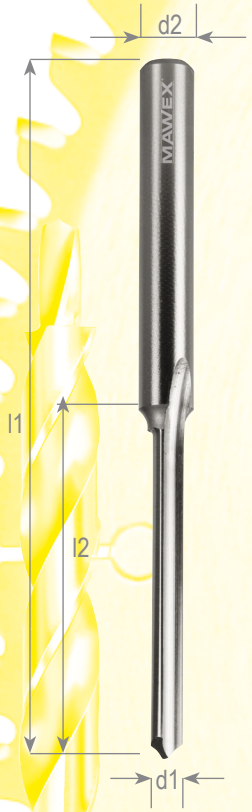
d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
4	25	100	8	10/5	200 008 004
5	30	90	8	10/5	200 008 015
5	30	100	8	10/5	200 008 005
6	30	100	8	10/5	200 008 006

• Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. *More dimensions available on request.*

• Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! *Coated tools on request!*

Wasserschlitzfräser HSS, einschneidig, gerade mit Bohrspitze

Waterslot cutter HSS, single flute, straight with drill point



Zum Fräsen von Wasserschlitzen in PVC Profilen.
Einsetzbar auf Wasserschlitzfräsen wie z.B. elumatec, Haffner, Rotox, Wegoma etc …

For slotting and drilling in UPVC - profiles.
Used on waterslot cutters e. g. elumatec, Haffner, Rotox, Wegoma and so on …

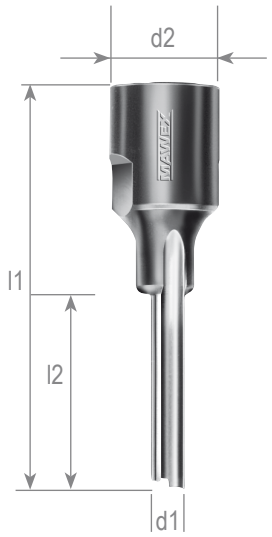
d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
5	35	80	8	10/5	200 108 265
5	35	102	8	10/5	200 108 355
5	45	102	8	10/5	200 108 455
5	55	102	8	10/5	200 108 555
5	35	120	8	10/5	200 208 355
5	45	120	8	10/5	200 208 455
5	55	120	8	10/5	200 208 555
6	30	102	8	10/5	200 108 306
6	48	90	8	10/5	200 108 486
6	45	102	8	10/5	200 108 456
6	55	120	8	10/5	200 208 556
6	65	120	8	10/5	200 208 656

• Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. *More dimensions available on request.*

• Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! *Coated tools on request!*

Nutfräser HSS

Grooving cutter HSS



Zur Bearbeitung von PVC Profilen. Für Handmaschinen z. B. Rotox, Striffler usw, mit Innengewinde M10.

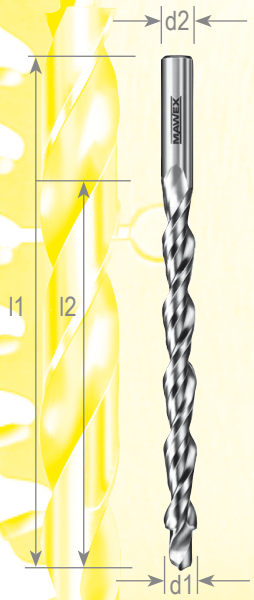
Used for working with PVC. For portable machines e. g. Rotox, Striffler.

d1	l2	l1	IG	Artikelnummer / material number
4	12	52	M10	452 058 004
5	23	52	M10	452 058 005
6	22	52	M10	452 058 006
8	26	47	M10	447 058 008
12	14,5	43	M10	443 058 012
12	23	43	M10	443 058 112
12	38	58	M10	458 058 012
14	30	51	M10	451 058 014
16	23	43	M10	443 058 016

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Fräsbohrer HSS

Routing drill HSS-E



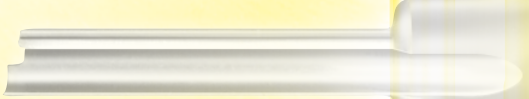
Zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen. Für Kopierfräser z. B. Elumatec KF 78/60 etc.

Used for working with aluminium-profiles. For copy routers i.e. elumatec KF 78/60 etc.

d1	l2	l1	d2		Artikelnummer / material number
10	90	148	10	Rechtslauf	278 010 010
10	72	126	10	Linkslauf	278 110 010

Nutfräser HSS

Grooving cutter HSS



Stufenbohrer HSS

Stepped drill bits HSS

Zur Bearbeitung von Aluminium- und PVC Profilen.

Used for working with aluminium and PVC profiles.

d2/l2	d3/d1	l1	Winkel	Artikelnummer / material number
4,3/11	8	117	180°	215 008 043
5,3/13	10	133	180°	215 010 053
6,4/15	12	151	180°	215 012 064
4,3/11	8	117	90°	215 108 043
5,3/13	10	133	90°	215 110 053
6,4/15	12	151	90°	215 112 064

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Stufenfräser HSS

Stepped cutter HSS

Für Schloß-Zylinder-Fräsung und Kopierfräsen z. B. Rotox.

For milling of Rock counter sinkins.

d2/l2	d3/l3	l1	d1		Artikelnummer / material number
10,5/12	17,5/7	75	10	Rechtslauf	215 361 017
10,5/12	17,5/7	75	10	Linkslauf	215 361 117
10,5/12	17,5/7	95	10	Rechtslauf	215 361 617
10,5/12	17,5/7	95	10	Linkslauf	215 361 717

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! / *Coated tools on request!*

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Stufenbohrer und Stufen-Aufbohrer – Hergestellt aus DIN-Werkzeugen und Neuanfertigungen

☐ Anfrage ☐ Bestellung

Nr. _____ Bearbeiter(in) _____

Datum _____ Telefon/Fax _____

Menge _____ Unterschrift _____

☐ Einfasenstufenbohrer ☐ Mehrfasenstufenbohrer

☐ linkschneidend ☐ rechtsschneidend

☐ Zylinderschaft ☐ Typ N

☐ Typ H ☐ Typ W

☐ Typ TS ☐ HSS

☐ HSCO ☐ HM-bestückt

☐ Durchmesser (D) _____ Toleranz _____

☐ Stufendurchmesser (d1) _____ Toleranz _____

☐ Stufenlänge (l1) _____ Toleranz _____

☐ Schaftdurchmesser (d2) _____ Toleranz _____

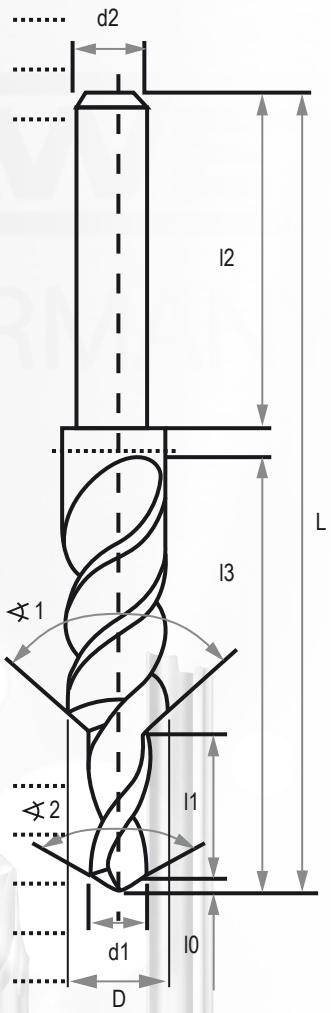
☐ Schaftlänge (l2) _____

☐ Spirallänge (l3) _____

☐ Gesamtlänge(L) _____

☐ Senkwinkel <1 _____

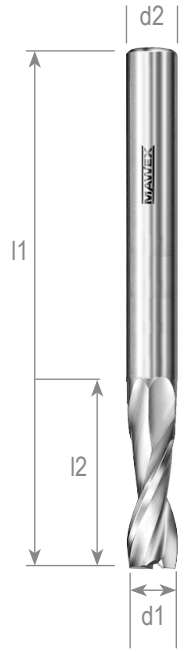
☐ Senkwinkel <2 _____



MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

Schlosskastenfräser HSS

Slot milling cutter HSS



Zur Bearbeitung von PVC Profilen ohne Stahleinlage, zweischneidig, spiralig, Rechtslauf, Rechtsdrall.

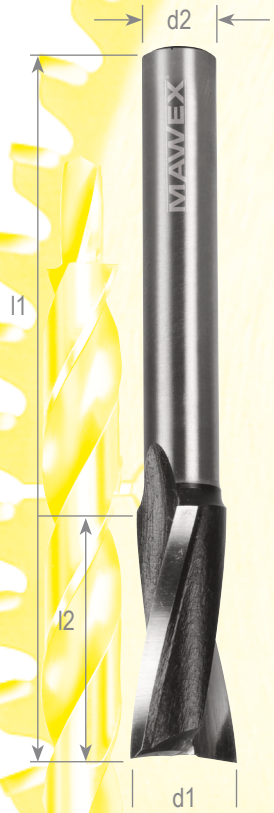
Used for working with PVC two flutes, spiral, right rotation, right hand helix.

d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
12	53	110	12	212 012 012
14	53	110	12	212 012 014

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Schlosskastenfräser VHM

Slot milling cutter VHM



Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen, z. B. Rotox, Striffler, Wegoma usw, zweischneidig, leicht gewunden.

Used for working with synthetic profile, e. g. Rotox, Striffler, Wegoma, double-edged, airy curved.

d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
12	25	75	8	275 008 012
14	25	75	8	275 008 014

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

Schlosskastenfräser HSS

Lock box cutter HSS

Schlosskastenfräser HSS

Slot milling cutter HSS

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen, zweischneidig, gerade genutet.

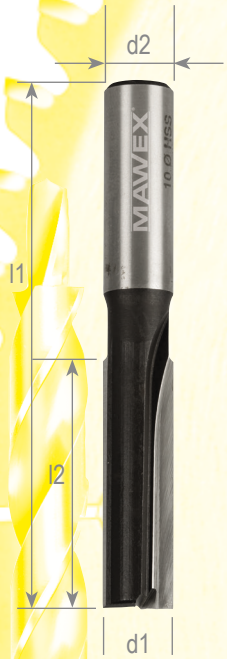
Used for working with synthetic profile, double-edged, direct grooved.

d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
10	30	75	10	404 055 100
12	40	75	10	404 055 120
14	40	75	10	404 055 140
16	40	75	10	404 055 160
18	40	75	10	404 055 180
20	40	75	10	404 055 200
12	48	97	10	404 155 120

- Weitere Abmessungen und größere Stückzahlen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions and bigger piece numbers available on request.

Schlosskastenfräser HM bestückt

Slot milling cutter HM equipped



Zur Bearbeitung von PVC Profilen ohne Stahleinlage, zweischneidig, gerade genutet.

Used for working with PVC without steel two flutes, straight.

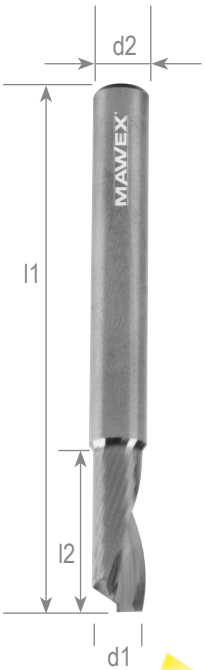
d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
10	40	97	10	404 375 100
12	40	97	10	404 375 120
14	40	97	10	404 375 140

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! / *Coated tools on request!*

Schlosskastenfräser HSS

Lock box cutter HSS

Single flute cutter -solid carbide-



Zum Fräsen und Bohren von PVC Profilen, Kunststoff und NE-Metallen einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

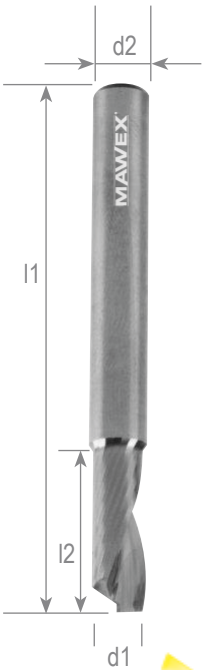
for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC Profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*
- *direct an adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working!*

d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
2	10	50	6	250 706 002
3	8	60	6	260 706 013
3	12	50	6	250 706 003
3	12	60	8	260 708 003
3	18	60	6	260 706 003
4	8	60	6	260 706 014
4	12	70	4	270 704 004
4	20	60	4	260 704 004
4	30	70	4	270 704 304
4	12	70	6	270 706 004
4	18	60	6	260 706 004
4	20	60	8	260 708 004
5	12	70	5	270 705 005
5	30	70	5	270 705 305
5	45	80	5	280 705 455
5	10	60	6	260 706 015
5	15	60	6	260 707 155
5	20	60	6	260 706 005
5	40	80	6	280 706 005
5	15	70	8	270 708 505
5	30	70	8	270 708 355
5	20	80	8	280 708 555
5	30	80	8	280 708 455

Einzahnfräser VHM
Single flute cutter -solid carbide-

Single flute cutter -solid carbide-

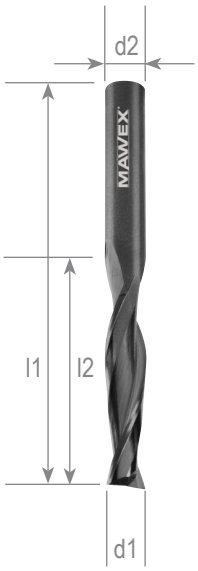


d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
5	20	90	8	290 708 655
5	30	90	8	290 708 555
5	12	100	8	210 708 805
5	40	100	8	210 708 555
6	10	60	6	260 706 016
6	18	60	6	260 706 006
6	20	60	6	260 706 206
6	12	70	6	270 706 126
6	30	70	6	270 706 306
6	12	100	6	210 006 006
7	18	60	8	260 008 007
8	20	60	8	260 706 208
8	28	65	8	265 706 288
8	10	70	8	270 708 018
8	22	75	8	270 708 008
8	25	75	8	275 708 008
8	35	90	8	290 708 358
10	25	80	10	280 710 010
10	30	75	10	275 710 010
10	25	75	10	275 710 251 0
10	40	97	10	297 710 010
10	30	100	10	210 710 010
10	45	100	10	212 710 010
12	35	83	10	283 710 012
12	25	80	12	280 712 012
12	35	100	12	210 012 012
12	30	100	12	210 012 301 2

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Einzahnfräser VHM
Single flute cutter -solid carbide-



Zum Fräsen und Bohren von PVC Profilen, Kunststoff und NE-Metallen einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC Profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*
- *direct an adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working!*

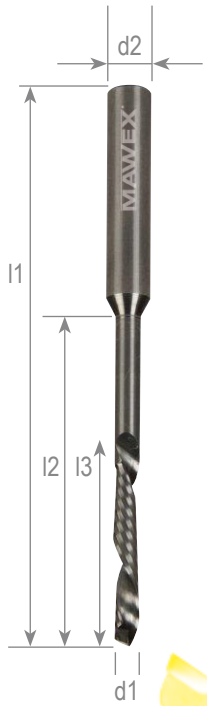
d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
3	10	50	6	252 706 003
4	12	50	6	252 706 004
5	14	50	6	252 706 005
5	22	75	6	275 726 005
6	16	50	6	252 706 006
8	20	50	8	252 708 008
8	35	80	8	282 708 008
10	20	58	10	258 710 010
10	40	100	10	212 710 110
10	45	100	10	212 710 010
12	26	64	12	264 712 012
12	45	100	12	210 712 012
16	45	100	16	210 716 016

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Einzahnfräser VHM hinterschliffen

Single flute cutter -solid carbide- stepped shank



Zum Fräsen und Bohren von PVC Profilen, Kunststoff und NE-Metallen einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
- Drehzalbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min.
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unedingt zu achten!

stepped shank for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC Profiles used on CNC-machining-centres:

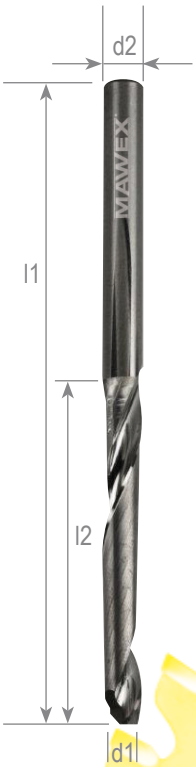
- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*
- *speed approx. 8.000 - 30.000 rpm*
- *direct an adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working!*

d1	l3	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
4	15	35	80	8	280 718 004
5	8	40	77	6	277 706 005
5	20	35	80	8	280 718 355
5	20	45	90	8	290 718 455
5	35	55	90	8	290 718 505
5	30	50	100	8	210 718 305
5	40	50	90	8	211 718 005
5	40	50	100	8	211 708 015
5	30	60	100	8	210 718 605
6	10	40	77	8	277 706 006
6	20	35	80	8	280 718 006
6	20	30	90	8	290 718 006
7	18	45	70	8	270 718 007
8	16	40	70	8	270 718 008
8	10	40	100	8	210 708 008
8	10	40	80	8	280 708 008
8	16	70	100	8	211 718 008
10	15	65	110	10	211 710 010
10	20	70	100	10	211 710 110
12	20	70	100	12	211 712 012
16	30	50	100	16	211 716 016

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

WATERSLOT CUTTER - SOLID CARBIDE - SINGLE FLUTE



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…

Waterslot cutter - solid carbide - single flute
for slotting and drilling in PVC Profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*

d1	l2	l3	l1	d2	Artikelnummer / material number
5	20		60	5	260 705 005
5	40		80	5	280 705 005
5	40		100	5	211 708 005
5	20		60	8	260 708 005
5	30		80	8	280 708 005
5	40		80	8	280 708 405
5	35	55*	90	8	290 718 505
6	40		80	6	280 706 006
6	35	72*	110	8	211 718 006

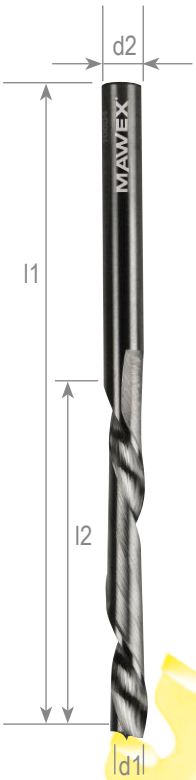
* Hals freigeschliffen (hinterschliffen)

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

WASSERSCHLITZFRÄSER FÜR PVC VHM

SINGLE FLUTE CUTTER -SOLID CARBIDE- STEPPED SHANK



Rechtslauf, Linksdrall - Spanauswurf nach unten für verbesserte Schnittqualität an der Oberfläche
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…

RH/cut - LH/spiral - downward Chip clearance
for slotting and drilling in PVC Profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*

d1	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
5	20	60	5	260 705 205
5	25	60	5	260 705 105
5	40	80	5	280 705 105
5	50	80	5	280 705 505
6	20	60	6	260 762 006
8	20	75	8	275 708 008
8	32	90	8	290 708 328
10	30	75	10	275 710 301 0
12	30	75	12	275 712 012

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

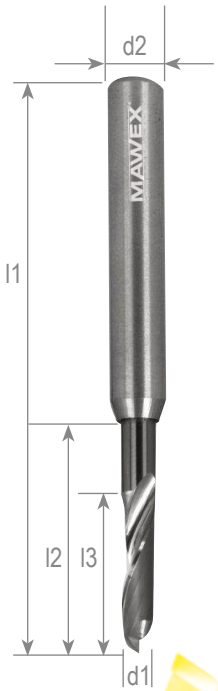
- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

WASSERSCHLITZFRÄSER FÜR PVC VHM

WATERSLOT CUTTER - SOLID CARBIDE -

Wasserschlitzfräser VHM für PVC mit HSS-Schaft

Waterslot cutter - solid carbide - with steel shank



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:

- Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…

Waterslot cutter - solid carbide - single flute
for slotting and drilling in PVC Profiles used on CNC-machining-centres:

- *Schüco, elumatec,Handtmann, Emmegi, Haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta-Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…*

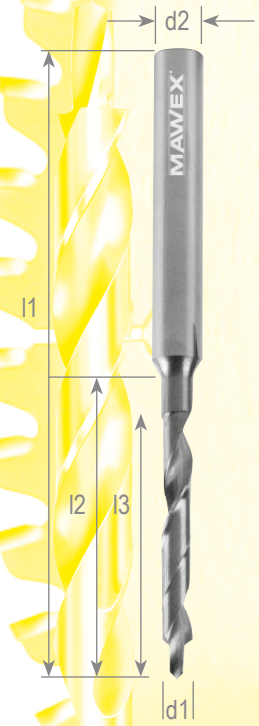
d1	l3	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
5	20	35	80	8	280 718 005
5	20	45	90	8	290 718 005
5	40	50	90	8	211 718 005
5	40	50	100	8	211 708 015
5	45	60	120	8	212 708 015

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! / *Coated tools on request!*

Wasserschlitzfräser VHM für PVC mit Bohrspitze

Waterslot cutter - solid carbide



Einschneidig, spiralig, VHM Fräser zur PVC - Bearbeitung

Single flute, spiral, solid carbide cutting edge for PVC - working

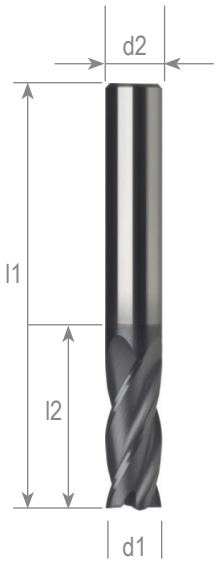
d1	l3	l2	l1	d2	Artikelnummer / material number
2,5	5	40	100	8	216 005 100
2,7	5	32	100	8	214 008 015
2,7	5	20	80	8	214 008 005

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Vollhartmetallfräser Typ N, TiAlN-beschichtet HPC



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff, einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, bedingt geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff, einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren: Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc… Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer/ material number
3	8	57	6	283 706 003
4	11	57	6	283 706 004
5	13	57	6	283 706 005
6	13	57	6	283 706 006
8	19	63	8	283 708 008
10	22	72	10	283 710 010
12	26	83	12	283 712 012
16	32	92	16	283 716 016

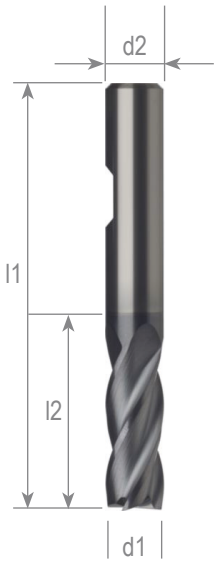
- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! / *Coated tools on request!*

Vollhartmetallfräser Typ N

Vollhartmetallfräser Typ N

Vollhartmetallfräser Typ N, TiAlN-beschichtet HP



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min.

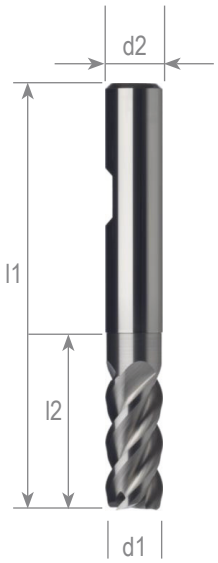
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min.

D	SL	GL	S	Artikelnummer/ *material number*
3	12	38	3	284 703 003
4	13	40	4	284 704 004
5	15	50	5	284 705 005
6	16	58	6	284 716 006
7	20	60	8	284 708 007
8	22	70	8	284 718 008
9	22	70	10	284 710 009
10	25	73	10	284 710 210
12	28	84	12	284 710 112
14	30	84	14	284 714 014
16	35	93	16	284 716 216

Vollhartmetallfräser Typ H

Vollhartmetallfräser Typ H

Vollhartmetallfräser lang Typ W, TiAlN-beschichtet



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

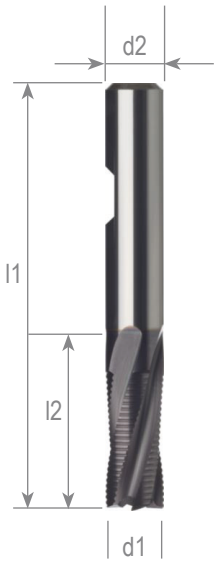
D	SL	GL	S	Artikelnummer/ *material number*
3	8	57	6	284 706 603
4	11	57	6	284 706 604
5	13	57	6	284 706 605
6	13	57	6	284 706 606
8	19	63	8	284 708 608
10	22	72	10	284 710 610
12	26	83	12	284 712 612
14	26	83	14	284 714 614
16	32	92	16	284 716 616

Vollhartmetallfräser Typ W

Vollhartmetallfräser Typ W

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Vollhartmetall-Schruppfräser Typ NR



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer/ *material number*	
4	8	54	6	283 706 704	dreischn.
5	8	54	6	283 706 705	dreischn.
6	8	54	6	283 706 706	dreischn.
8	11	58	8	283 708 708	dreischn.
10	13	66	10	284 710 710	
12	16	73	12	284 712 712	
16	19	82	16	284 716 716	

Vollhartmetall-Schruppfräser

Vollhartmetall-Schruppfräser Typ NR

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Vollhartmetallfräser lang Typ N, TiAlN-beschichtet

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

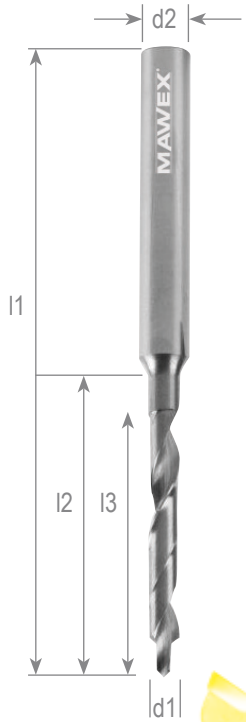
D	SL	GL	S	Artikelnummer/ *material number*
3	8	57	6	284 706 403
4	11	57	6	284 706 404
5	13	57	6	284 706 405
6	13	57	6	284 706 406
8	19	63	8	284 708 408
10	22	72	10	284 710 410
12	26	83	12	284 712 412
16	32	92	16	284 716 416

Vollhartmetallfräser lang Typ N

Vollhartmetallfräser lang Typ N

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Vollhartmetallfräser Typ N, vierschneidig



Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff einsetzbar auf allen Bearbeitungszentren:
Schüco, elumatec, Handtmann, Emmegi, haffner, HEFI, Rotox, Rapid, Urban, Pressta Eisele, Schirmer, BJM, Thorwesten, Wegoma, Fischer etc…
Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 u/Min. bei Aluminiumbearbeitung ist auf ausreichende Kühlung unbedingt zu achten!

D	SL	GL	S	Artikelnummer / material number
3	15	57	6	284 706 503
4	19	63	6	284 706 504
5	24	68	6	284 706 505
6	24	68	6	284 706 506
8	38	88	8	284 708 508
10	45	95	10	284 710 510
12	53	110	12	284 712 511
16	63	123	16	284 716 512

Vollhartmetallfräser Typ N
Vollhartmetallfräser Typ N

Einzahnfräser HSS-E für Stahlprofile

Single flute cutter HSS-E for steel profiles

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl
- Einsetzbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren
- elumatec, Haffner, Rapid, Emmegi, Fischer, Handtmann etc ...
- Auf direkte und ausreichende Kühlung ist unbedingt zu achten!

For slotting and drilling in steel profiles
- *used on copyrouters and CNC - machining - centres*
- *elumatec, Haffner, Rapid, Emmegi, Fischer, Handtmann etc ..*
- *direct and adequate cooling - spray is particulary important for steel working!*

d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
5	12	60	8	10/5	360 008 005
8	14	80	8	10/5	380 008 008

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. *More dimensions available on request.*

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! *Coated tools on request!*

Doppelfräser Vollhartmetall für Stahlprofile

Double - ended single flute cutter, solid carbide

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Stahl
- Einsetzbar auf allen Kopierfräsen
- elumatec, Haffner, Rotox, Striffler usw.

eischneidig, spiralig

For slotting and drilling in steel profiles
- *used on copyrouters and CNC - machining - centres*
- *elumatec, Haffner, Rapid, Emmegi, Fischer, Handtmann etc ..*
- *direct and adequate cooling - spray is particulary important for steel working!*

d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikelnummer / material number
5	12	65	8	10/5	365 708 005

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

TIN & TIALN - Beschichtet
Für Kopffräsmaschinen z. B. elumatec, Haffner, Rotox, Striffler usw.
zweischneidig, spiralig, rechtschneidend TICN & TIALN – beschichtet

coated for longer durability
Für Kopffräsmaschinen z. B. elumatec, Haffner, Rotox, Striffler usw.
zweischneidig, spiralig, rechtschneidend TICN & TIALN – beschichtet

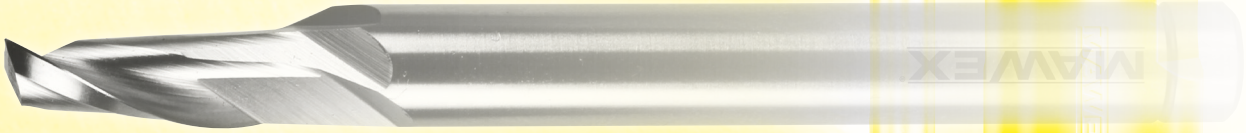
d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VE/ packaging unit	Artikel-Nummer	
8	16	63	8	10/5	363 708 908	TIALN
8	19	63	8	10/5	363 708 008	TICN

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Vollhartmetall-Bohrnutfräser für Stahlprofile

Two flutes cutter, solid carbide for steel profiles



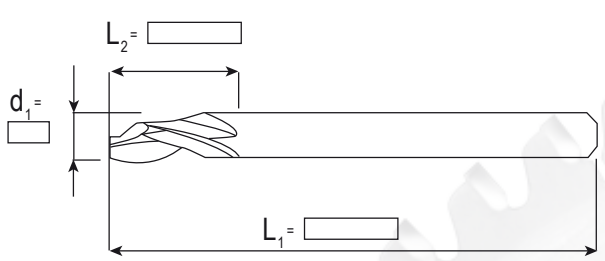
MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

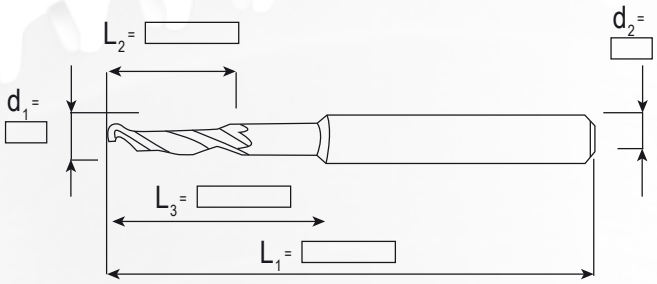
Maschinen und Präzisionswerkzeuge zur Profilbearbeitung

VHM/HSS Sonderfräser/Kopiervorlage zum Ausfüllen

Sonderwerkzeug

☐ **Anfrage** ☐ **VHM** ☐ **Bestellung** ☐ **HSS**





☐ **Anfrage**

Bitte tragen Sie in die weißen Felder Ihre gewünschten Abmessungen ein, wir erstellen Ihnen gerne unverbindlich Ihr Angebot.

Zu bearbeitender Werkstoff

_____

Zähne

☐ Einzahn

☐ Zweizahn

Beschichtung

☐ keine

☐ _____

Drall-/Scheidrichtung

☐ Gerade/Rechts

☐ Rechts/Rechts

☐ Links/Rechts

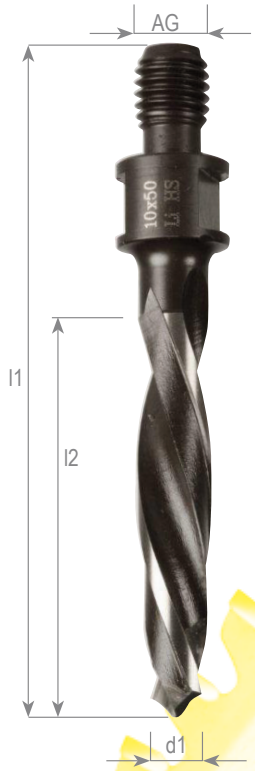
☐ Links/LInks

Adresse

Firma	Sachbearbeiter
Bezeichnung	Abteilung
Straße	Telefon/Fax
PLZ, Ort	E-Mail

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge



Mit Dachformspitze, Aussengwinde M 10, Rechts- und Linkslauf
zur Bearbeitung von PVC Profilen mit oder ohne Stahleinlage

With taper drill point, male thread M 10, RH / LH - rotation
for working of UPVC profiles with or without filling steel profile

d1	l2	l1	AG	Drehrichtung/ rolling direction	Artikelnummer / material number
10	50	87	10	Rechts	787 050 010
12	50	87	10	Rechts	787 050 012
14	50	87	10	Rechts	787 050 014
10	50	87	10	Links	787 150 010
12	50	87	10	Links	787 150 012
14	50	87	10	Links	787 150 014
10	80	113	10	Rechts	787 080 010
12	80	113	10	Rechts	787 080 012
14	80	113	10	Rechts	787 080 014
10	80	113	10	Links	787 180 010
12	80	113	10	Links	787 180 012
14	80	113	10	Links	787 180 014

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Olivenbohrer HSS

Threaded drill HSS

Olivenbohrer HSS

Drill Bits HSS

Mit Dachformspitze und Vorbohrer, Aussengwinde M 10, Rechts- und Linkslauf zur Bearbeitung von PVC Profilen mit oder ohne Stahleinlage

Piloted version, male thread M 10, RH / LH - rotation for working of UPVC profiles with or without filling steel profile

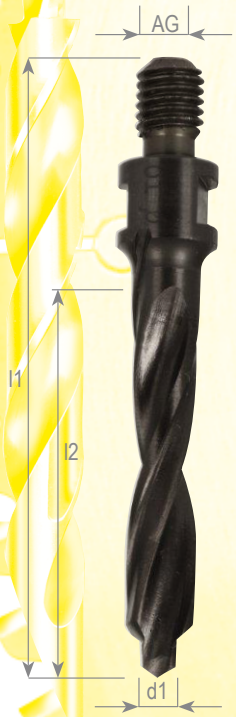
d1	l2	l1	AG	Drehrichtung/ rolling direction	Artikelnummer / material number
10	44	87	10	Rechts	788 050 010
12	44	87	10	Rechts	788 050 012
14	44	87	10	Rechts	788 050 014
10	44	87	10	Links	788 150 010
12	44	87	10	Links	788 150 012
14	44	87	10	Links	788 150 014
10	80	113	10	Rechts	788 080 010
12	80	113	10	Rechts	788 080 012
14	80	113	10	Rechts	788 080 014
10	80	113	10	Links	788 180 010
12	80	113	10	Links	788 180 012
14	80	113	10	Links	788 180 014

• Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. *More dimensions available on request.*

• Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! *Coated tools on request!*

Mit TIALN - Beschichtung

With special TIALN coating



Mit Dachformspitze und Vorbohrer, Aussengwinde M 10, Rechts- und Linkslauf zur Bearbeitung von PVC Profilen mit oder ohne Stahleinlage

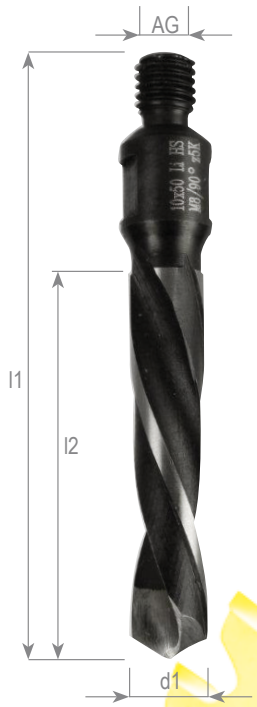
Piloted version, male thread M 10, RH / LH - rotation for working of UPVC profiles with or without filling steel profile

d1	l2	l1	AG	Drehrichtung/ rolling direction	Artikelnummer / material number
10	44	87	10	Rechts	789 050 010
12	44	87	10	Rechts	789 050 012
14	44	87	10	Rechts	789 050 014
10	44	87	10	Links	789 150 010
12	44	87	10	Links	789 150 012
14	44	87	10	Links	789 150 014

• Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. *More dimensions available on request.*

• Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage! *Coated tools on request!*

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge



mit Dachformspitze, Konus, Aussengwinde M 8, Rechts- und Linkslauf
zur Bearbeitung von PVC Profilen mit oder ohne Stahleinlage

with taper drill point, with cone, male thread M 8, RH / LH - rotation for working of UPVC profiles with or without filling steel profile

d1	l2	l1	AG	Drehrichtung/ rolling direction	Artikelnummer / material number
10	50	78	8	Rechts	778 050 010
12	50	78	8	Rechts	778 050 012
14	50	78	8	Rechts	778 050 014
10	50	78	8	Links	778 150 010
12	50	78	8	Links	778 150 012
14	50	78	8	Links	778 150 014

- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions available on request.

- Beschichtete Werkzeuge auf Anfrage!
  Coated tools on request!

Spiralbohrer – Lieferübersicht

Twist Drill – Order Information

HSS Bohrer DIN 338 Rollgewalzt Schwarz / hot-rolled black	HSS Bohrer DIN 338 Geschliffen blank / grinded bare	HSS Bohrer DIN 338 m. abgesetztem Schaft	HSS E Bohrer DIN 338 (8% CO) kobaltlegiert / cobalt-alloyed	HSS Bohrer DIN 338 TIN titannitriert goldfarben / titanium nitrated	HSS Bohrer DIN 340 Rollgewalzt schwarz / hot-rolled black	HSS Bohrer DIN 340 geschliffen blank / grinded bare	HSS CO5 Bohrer DIN 340 kobaltlegiert m. TL - Spirale / cobalt-alloyed	HSS Bohrer DIN 340 TIN titannitriert goldfarben / titanium nitrated	HSS Bohrer DIN 1869 Geschliffen m. TL - Spirale Blank
Art. Nr. B 100	Art. Nr. B 101	Art. Nr. B 108 / B 109	Art. Nr. B 102	Art. Nr. B 104	Art. Nr. B 110	Art. Nr. B 111	Art. Nr. B 112	Art. Nr. B 113	Art.Nr. B 115

HSS Bohrer

Twist Drill

Spiralbohrer – Lieferübersicht

Brad point drill – Order Information

HSS Bohrer DIN 1897 Rollgewalzt schwarz / hot-rolled black	HSS E Bohrer DIN 1897 kobaltlegiert / cobalt-alloyed	HSS Bohrer DIN 1897 TIN titannitriert goldfarben / titanium nitrated	HSS Hohlprofilbohrer Geschliffen blank / window construc-tion drill	HSS Bohrer DIN 338 TL Spirale Geschliffen / grinded	HSS - E Bohrer DIN 338 TL Spirale CO	HSS Bohrer DIN 338 TL Spirale TIN	HSS Bohrer DIN 338 TL Spirale TIALN	VHM Bohrer DIN 338 TIALN
Art.Nr. B 118	Art.Nr. B 120	Art.Nr. B 121	Art.Nr. B 180	Art.Nr. B 125	Art.Nr. B 126	Art.Nr. B 127	Art.Nr. B 128	Art. Nr. B 130

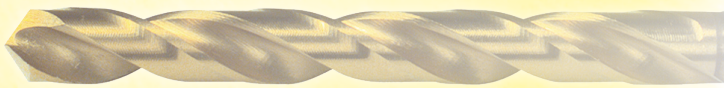
Spiralbohrer

Brad point drill

Twist drill – Order Information

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number	
d mm	L1 mm	l2 mm	B 100, B101, B 102, B104	B 125, B 126, B 127, B 128
1,00	34	12	001 034	001 034
1,10	36	14	011 036	011 036
1,20	38	16	012 038	012 038
1,30	38	16	013 038	013 038
1,40	40	18	014 040	014 040
1,50	40	18	015 040	015 040
1,60	43	20	016 043	016 043
1,70	43	20	017 043	017 043
1,80	46	22	018 046	018 046
1,90	46	22	019 046	019 046
2,00	49	24	020 049	020 049
2,10	49	24	021 049	021 049
2,20	53	27	022 053	022 053
2,30	53	27	023 053	023 053
2,40	57	30	024 057	024 057
2,50	57	30	025 057	025 057
2,60	57	30	026 057	026 057
2,70	61	33	027 061	027 061
2,80	61	33	028 061	028 061
2,90	61	33	029 061	029 061
3,00	61	33	030 061	030 061
3,10	65	36	031 065	031 065
3,20	65	36	032 065	032 065
3,30	65	36	033 065	033 065
3,40	65	39	034 065	034 065
3,50	70	39	035 070	035 070
3,60	70	39	036 070	036 070
3,70	70	39	037 070	037 070
3,80	70	43	038 070	038 070
3,90	70	43	039 070	039 070
4,00	75	43	040 075	040 075
4,10	75	43	041 075	041 075
4,20	75	43	042 075	042 075

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number	
4,30	80	47	043 080	043 080
4,40	80	47	044 080	044 080
4,50	80	47	045 080	045 080
4,60	80	47	046 080	046 080
4,70	80	47	047 080	047 080
4,80	86	52	048 086	048 086
4,90	86	52	049 086	049 086
5,00	86	52	050 086	050 086
5,10	86	52	051 086	051 086
5,20	86	52	052 086	052 086
5,30	86	52	053 086	053 086
5,40	93	57	054 093	054 093
5,50	93	57	055 093	055 093
5,60	93	57	056 093	056 093
5,70	93	57	057 093	057 093
5,80	93	57	058 093	058 093
5,90	93	57	059 093	059 093
6,00	93	57	060 093	060 093
6,10	101	63	061 101	061 101
6,20	101	63	062 101	062 101
6,30	101	63	063 101	063 101
6,40	101	63	064 101	064 101
6,50	101	63	065 101	065 101
6,60	101	63	066 101	066 101
6,70	101	63	067 101	067 101
6,80	109	69	068 109	068 109
6,90	109	69	069 109	069 109
7,00	109	69	070 109	070 109
7,10	109	69	071 109	071 109
7,20	109	69	072 109	072 109
7,30	109	69	073 109	073 109
7,40	109	69	074 109	074 109
7,50	109	69	075 109	075 109
7,60	117	75	076 117	076 117
7,70	117	75	077 117	077 117

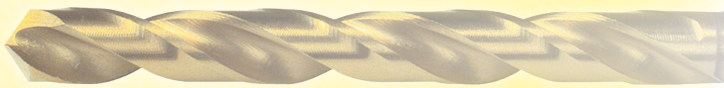


Spiralbohrer

Twist drill

Twist drill – Order Information

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number				
d mm	L1 mm	l2 mm	B 100, B101, B 102, B 104	B 125, B 126, B 127, B128	B 108, B 109 Schaft 10 mm	B 108, B 109 Schaft 13 mm	B 130
7,80	117	75	078 117	078 117			
7,90	117	75	079 117	079 117			
8,00	117	75	080 117	080 117			080 117
8,10	117	75	081 117	081 117			
8,20	117	75	082 117	082 117			
8,30	117	75	083 117	083 117			
8,40	117	75	084 117	084 117			
8,50	117	75	085 117	085 117			085 117
8,60	125	81	086 125	086 125			
8,70	125	81	087 125	087 125			
8,80	125	81	088 125	088 125			
8,90	125	81	089 125	089 125			
9,00	125	81	090 125	090 125			090 125
9,10	125	81	091 125	091 125			
9,20	125	81	092 125	092 125			
9,30	125	81	093 125	093 125			
9,40	125	81	094 125	094 125			
9,50	125	81	095 125	095 125			095 125
9,60	133	87	096 133	096 133			
9,70	133	87	097 133	097 133			
9,80	133	87	098 133	098 133			
9,90	133	87	099 133	099 133			
10,00	133	87	100 133	100 133			100 133
10,10	133	87	101 133	101 133			
10,20	133	87	102 133	102 133			102 133
10,30	133	87	103 133	103 133			
10,40	133	87	104 133	104 133			
10,50	133	87	105 133	105 133	105 133		105 133
10,60	142	94	106 142	106 142			
10,70	142	94	107 142	107 142			
10,80	142	94	108 142	108 142			
10,90	142	94	109 142	109 142			
11,00	142	94	110 142	110 142	110 142		110 142
11,10	142	94	111 142	111 142			
11,20	142	94	112 142	112 142			
11,30	142	94	113 142	113 142			
11,40	142	94	114 142	114 142			



Spiralbohrer

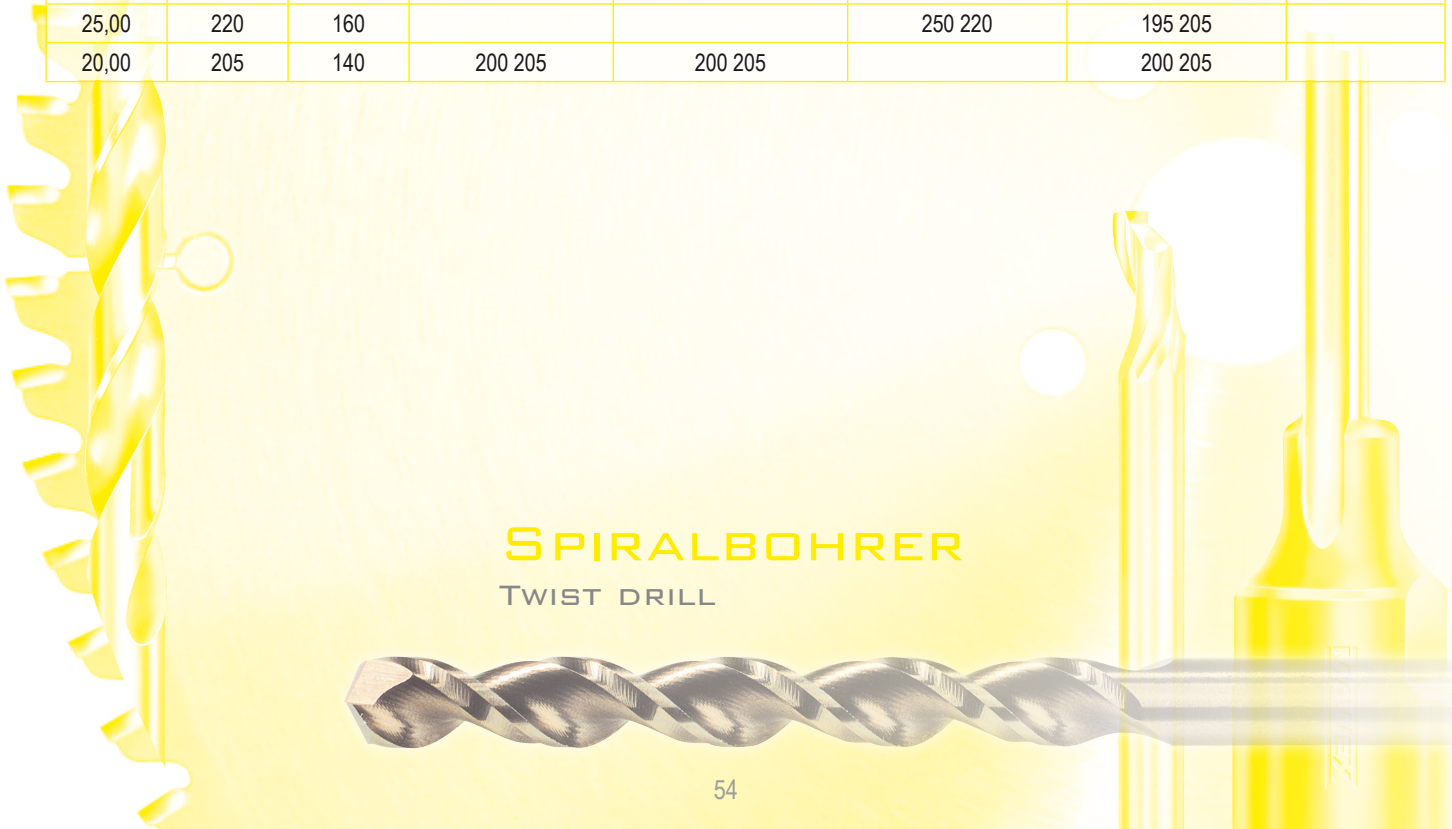
Twist drill

Twist drill – Order Information

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number				
d mm	L1 mm	l2 mm	B 100, B101, B 102, B 104	B 125, B 126, B 127, B128	B 108, B 109 Schaft 10 mm	B 108, B 109 Schaft 13 mm	B 130
11,60	142	94	116 142	116 142			
11,70	142	94	117 142	117 142			
11,80	142	94	118 142	118 142			
11,90	151	101	119 151	119 151			
12,00	151	101	120 151	120 151	120 151		120 151
12,10	151	101	121 151	121 151			
12,20	151	101	122 151	122 151			
12,30	151	101	123 151	123 151			
12,40	151	101	124 151	124 151			
12,50	151	101	125 151	125 151	125 151		125 151
12,60	151	101	126 151	126 151			
12,70	151	101	127 151	127 151			
12,80	151	101	128 151	128 151			
12,90	151	101	129 151	129 151			
13,00	151	101	130 151	130 151	130 151		130 151
13,50	160	108	135 160	135 160	135 160		
14,00	160	108	140 160	140 160	140 160		
14,50	169	114	145 169	145 169	145 160		
15,00	169	114	150 169	150 169	150 169		
15,50	178	120	155 178	155 178	155 169		
16,00	178	120	160 178	160 178	160 178		
16,50	184	125	165 184	165 184		165 184	
17,00	184	125	170 184	170 184		170 184	
17,50	191	130	175 191	175 191		175 191	
18,00	191	130	180 191	180 191		180 191	
18,50	198	135	185 198	185 198		185 198	
19,00	198	135	190 198	190 198		190 198	
19,50	205	140	195 205	195 205		195 205	
20,00	205	140	200 205	200 205		200 205	

Twist drill – Order Information

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number				
d mm	L1 mm	l2 mm	B 125, B 126 B 127, B 128	B 108 Schaft 10 mm	B 109 Schaft 13 mm	B 108, B 109 Schaft 13 mm	B 130
10,50	133	87	105 133	105 133			
11,00	142	94	110 142	110 142			
11,50	142	94	115 142	115 142			
12,00	151	101	120 151	120 151			120 151
12,50	151	101	125 151	125 151			
13,00	151	101	130 151	130 151			
13,50	160	108	135 160	135 160			
14,00	160	108	140 160	140 160			
14,50	169	114	145 169	145 169			125 151
15,00	169	114	150 169	150 169			
15,50	178	120	155 178	155 178			
16,00	178	120	160 178	160 178			
16,50	184	125			165 184		
17,00	184	125			170 184		130 151
17,50	191	130			175 191		
18,00	191	130			180 191		
18,50	198	135			185 198		
19,00	198	135			190 198		
19,50	205	140			195 205		
20,00	205	140			200 205		
20,50	205	145			205 205	165 184	
21,00	205	145			210 205	170 184	
21,50	210	150			215 210	175 191	
22,00	210	150			220 210	180 191	
23,00	215	155			230 215	185 198	
24,00	220	160			240 220	190 198	
25,00	220	160			250 220	195 205	
20,00	205	140	200 205	200 205		200 205	



Twist drill – Order Information

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number			
d mm	L1 mm	l2 mm	B 110 B 111 B 112 B 113	B 115	B 118 B 120 B 121	B 180
2,00	38	12			020 038	
	85	24	020 085			
	125	85		020 125		
2,50	43	14			025 043	025 100
	95	30	025 095			
	100	30				
	140	85		025 140		
3,00	46	16			030 046	
	100	30				030 100
	100	33	030 100			
	190	130		030 190		
3,50	52	20			035 52	
	100	30				035 100
	112	39	035 112			
	210	145		035 210		
	265	180		035 265		
4,00	55	22			040 55	
	100	30				040 100
	119	43	040 119			
	220	150		040 220		
	280	190		040 280		
4,50	58	24			045 58	
	126	47	045 126			
	185	125		045 185		
	235	160		045 236		
	295	200		045 295		
5,00	62	26			050 062	
	132	52	050 132			
	100	30				050 100
	150	30				050 150
	210	30				050 210
	195	135		050 195		
	245	170		050 245		
	315	210		050 315		

Abmessungen / dimensions			Artikelnummer / material number			
d mm	L1 mm	l2 mm	B 110 B 111 B 112 B 113	B 115	B 118 B 120 B 121	B 180
5,50	66	28			055 066	
	139	57	055 139			
	100	30				055 100
	150	30				055 150
	210	30				055 210
	205	140		055 205		
	260	180		055 260		
	330	225		055 330		
6,00	66	28			060 066	
	139	57	060 139			
	100	30				060 100
	150	30				060 150
	180	30				060 180
	205	140		060 205		
	260	180		060 260		
	330	225		060 330		
6,50	70	31			065 070	
	148	63	065 148			
	150	30				065 150
	180	30				065 180
	215	150		065 215		
	275	190		065 275		
	350	235		065 350		
7,00	74	34			070 074	
	156	69	070 156			
	290	200		070 290		
	370	250		070 370		
7,5	74	34			075 074	
	156	69	075 156			
	225	155		070 225		
	290	200		070 290		
	370	250		070 370		
8,00	79	37			080 079	
	165	75	080 165			
	240	165		080 240		
	305	210		080 305		

Spiralbohrer

Twist drill

Flach-Trapez-Zahn

für Profile und Vollmaterial aus Aluminium, Kunststoffe und NE - Metallen zum Einsatz auf Tischsägen, Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, vorwiegend für Maschinen mit automatischem Vorschub und fester Werkstückspannung

TCG, noise reduced
for profiles of aluminium and pvc used on table sawes / mitre saws and cnc - machining - centres

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Zahnform / tooth form	Nebenlöcher / side holes	Artikelnummer / material number
250	3,2/2,5	30	60	TF pos.	Combi + 2/7/42	220 250 300
250	3,2/2,5	30	80	TF pos.	Combi + 2/7/42	220 250 301
250	3,2/2,5	32	60	TF pos.	Combi	220 250 320
250	3,2/2,5	32	80	TF pos.	Combi	220 250 321
250	3,2/2,5	40	60	TF pos.	Combi	220 250 400
250	3,2/2,5	40	80	TF pos.	Combi	220 250 401
275	3,2/2,5	40	72	TF pos.	2/8/55+4/12/64	220 275 400
280	3,2/2,5	30	68	TF pos.	Combi	220 280 300
300	3,2/2,5	30	72	TF pos.	Combi	220 300 300
300	3,2/2,5	30	96	TF pos.	Combi	220 300 301
300	3,2/2,5	32	72	TF pos.	Combi	220 300 320
300	3,2/2,5	32	96	TF pos.	Combi	220 300 321
300	3,2/2,5	40	72	TF pos.	Combi	220 300 400
300	3,2/2,5	40	96	TF pos.	Combi	220 300 401
330	3,2/2,5	30	96	TF pos.	Combi	220 330 300
350	3,2/2,5	30	84	TF pos.	Combi	220 350 300
350	3,2/2,5	30	108	TF pos.	Combi	220 350 301
350	3,4/2,8	30	108	TF pos.	Combi	220 350 302
350	3,4/2,8	32	84	TF pos.	Combi	220 350 332
350	3,4/2,8	30	84	TF pos.	Combi	220 350 304
350	3,2/2,5	40	84	TF pos.	Combi	220 350 400
350	3,2/2,5	40	108	TF pos.	Combi	220 350 401
400	3,8/3,2	30	72	TF pos.	Combi	220 400 300
400	3,8/3,2	30	96	TF pos.	Combi	220 400 301
400	3,8/3,2	32	96	TF pos.	Combi	220 400 332
400	3,8/3,2	40	96	TF pos.	Combi	220 400 400
400	3,8/3,2	50	96	TF pos.	Combi	220 400 500
420	4,0/3,2	30	96	TF pos.	Combi	220 420 300
430	4,0/3,2	30	96	TF pos.	2/10,5/70	220 430 300

Carbide-tipped sawbldes - positive rake angle

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Zahnform / tooth form	Nebenlöcher / side holes	Artikelnummer / material number
450	3,8/3,2	32	96	TF pos.	Combi	220 450 301
450	4,0/3,2	30	96	TF pos.	Combi	220 450 302
450	4,0/3,2	30	108	TF pos.	Combi	220 450 300
450	4,0/3,2	32	108	TF pos.	Combi	220 450 320
450	4,0/3,2	40	108	TF pos.	Combi	220 450 400
500	4,2/3,6	30	72	TF pos.	Combi	220 500 301
500	4,2/3,6	30	120	TF pos.	Combi	220 500 300
500	4,2/3,6	32	120	TF pos.	Combi	220 500 302
550	4,4/3,6	32	96	TF pos.	Combi	220 550 302
550	4,4/3,8	30	110	TF pos.	Combi	220 550 301
550	4,4/3,6	32	128	TF pos.	Combi	220 550 303
600	4,6/4,0	30	140	TF pos.	Combi	220 600 300

- Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions and explanation available on request.

Sonderabmessungen / special dimensions

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Artikelnummer / material number
350	3,5	40	108	219 350 401
400	3,8	40	96	219 400 400
450	4,2	40	96	219 450 401
450	4,2	40	108	219 450 400
450	4,5	40	100	219 450 402
500	4,4	40	120	220 500 400
500	4,4	40	120	219 500 400
500	4,4	50	120	219 500 500
550	4,4	50	110	219 550 500
550	4,4	50	132	219 550 501
600	5	40	144	220 600 400

Kreissägeblätter

Kreissägeblätter
Hartmetallbestückt, positiv
Carbide-tipped sawbldes - positive rake -

Flach-Trapez-Zahn

für Profile und Vollmaterial aus Aluminium, Kunststoffe und NE - Metallen zum Einsatz auf Kappsägen, Zugsägen, vorwiegend für Maschinen mit Handvorschub und ohne feste Werkstückspannung

TCG, noise reduced

ffor profiles of aluminium and pvc used on chop-mitre saws

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Zahnform / tooth form	Nebenlöcher / side holes	Artikelnummer / material number
250	3,2/2,5	30	60	TF neg.	2,0/7,0/42	218 250 300
250	3,2/2,5	32	60	TF neg.	Combi	218 250 320
250	3,2/2,5	30	80	TF neg.	2,0/7,0/42	218 250 301
250	3,2/2,5	32	80	TF neg.	Combi	218 250 321
250	3,2/2,5	32	96	TF neg.	Combi	218 250 322
250	3,2/2,5	40	60	TF neg.	Combi	218 250 400
250	3,2/2,5	40	80	TF neg.	Combi	218 250 401
275	3,2/2,5	40	88	TF neg.	2/9/55 + 4/12/64	218 275 401
275	3,4/2,8	30	88	TF neg.	Combi	218 275 300
300	3,2/2,5	30	72	TF neg.	Combi	218 300 300
300	3,2/2,5	32	84	TF neg.	Combi	218 300 302
300	3,2/2,5	30	96	TF neg.	Combi	218 300 301
300	3,2/2,5	32	96	TF neg.	Combi	218 300 321
300	3,2/2,5	40	72	TF neg.	Combi	218 300 400
300	3,2/2,5	40	96	TF neg.	Combi	218 300 401
330	3,2/2,5	30	96	TF neg.	Combi	218 330 300
330	3,2/2,5	32	96	TF neg.	Combi	218 330 301
330	3,4/2,8	32	84	TF neg.	Combi	218 330 320
330	3,4/2,8	32	108	TF neg.	Combi	218 330 322
350	3,4/2,8	30	84	TF neg.	Combi	218 350 300
350	3,4/2,8	30	108	TF neg.	Combi	218 350 301
350	3,4/2,8	32	84	TF neg.	Combi	218 350 320
350	3,4/2,8	32	96	TF neg.	Combi	218 350 322
350	3,4/2,8	32	108	TF neg.	Combi	218 350 321
350	3,4/2,8	40	84	TF neg.	Combi	218 350 400
350	3,4/2,8	40	108	TF neg.	2/9/55 + 4/12/64	218 350 401
370	3,8/3,2	50	84	TF neg.	Combi	218 370 501
380	3,8/3,2	32	110	TF neg.	Combi	218 380 320
400	3,8/3,2	30	96	TF neg.	Combi	218 400 300

Carbide-tipped sawbldes - negativ rake angle

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Zahnform / tooth form	Nebenlöcher / side holes	Artikelnummer / material number
400	3,8/3,2	30	108	TF neg.	Combi	218 400 301
400	3,8/3,2	30	120	TF neg.	Combi	218 400 302
400	3,8/3,2	32	96	TF neg.	Combi	218 400 320
400	3,8/3,2	32	100	TF neg.	Combi	218 400 321
400	3,8/3,2	40	96	TF neg.	Combi	218 400 400
400	3,8/3,2	50	96	TF neg.	Combi	218 400 501
420	4,0/3,2	30	96	TF neg.	Combi	218 420 300
420	4,0/3,2	30	108	TF neg.	Combi	218 420 301
420	3,8/3,2	40	96	TF neg.	Combi	218 420 400
450	4,0/3,2	30	108	TF neg.	Combi	218 450 300
450	4,0/3,2	30	128	TF neg.	Combi	218 450 301
450	4,0/3,2	32	96	TF neg.	Combi	218 450 320
450	4,0/3,2	32	108	TF neg.	Combi	218 450 321
450	3,8/3,2	40	96	TF neg.	Combi	218 450 400
500	4,2/3,6	30	100	TF neg.	Combi	218 500 300
500	4,2/3,6	30	120	TF neg.	Combi	218 500 322
500	4,2/3,6	30	140	TF neg.	Combi + 2/10,5/70	218 500 322
500	4,4/3,6	32	100	TF neg.	Combi	218 500 320
500	4,4/3,6	32	120	TF neg.	Combi	218 500 321
520	3,8/3,2	50	120	TF neg.	Combi	218 520 501
550	4,4/3,8	32	128	TF neg.	Combi	218 550 501
550	4,4/3,6	30	132	TF neg.	Combi	218 550 502
550	4,0/3,2	80	160	TF neg.	Combi	218 550 500
600	4,6/4,0	30	140	TF neg.	Combi	218 600 300

- Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.
  More dimensions and explanation available on request.

Kreissägeblätter

Kreissägeblätter
Hartmetallbestückt, negativ
Carbide-tipped sawbldes - negativ rake -

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Maschinen und Präzisionswerkzeuge zur Profilbearbeitung

Anfrage HM-Kreissägeblätter

Bitte unterbreiten Sie uns einunverbindliches Angebot über HM-Kriessägeblätter mit den folgenden Abmessungen:

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähne (St.)	Stückzahl

Nebenlöcher: _____ Stück _____ Durchmesser _____ Teilkreis

☐ negativer Spanwinkel Flach-Trapezzahn
(für Maschinen mit Handvorschub)

☐ positiver Spanwinkel Flach-Trapezzahn
(für Maschinen mit autom. Vorschub)

Optional: Maschinenhersteller: _____
(z. B. elumatec)

Maschinentyp: _____
(z. B. DG 104 usw.)

Bestellung: per E-Mail: vertrieb@mawex.de oder per FAX 07041 9582-11

Firma _____ Sachbearbeiter _____

Straße _____ Telefon/Fax _____

PLZ, Ort _____ E-Mail _____

Datum _____ Unterschrift _____

Mehr infos unter: www.mawex .de

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

Metallkreissägeblätter HSS - DM 05

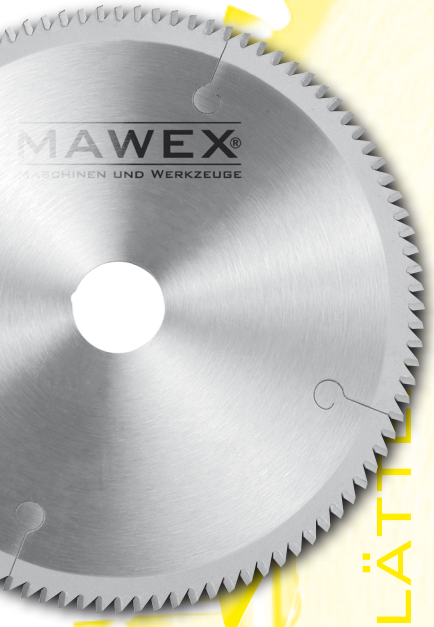
Metall cutting sawblades HSS DM 05

dampfbehandelt, für Stahlbearbeitung
vaporized, for steel cutting

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Artikelnummer / material number
225	2	32	160	300 225 320
250	2	32	200	300 250 320
275	2,5	32	220	300 275 320
275	2,5	40	220	300 275 400
300	2,5	32	220	300 300 320
300	2,5	40	220	300 300 400
315	2,5	32	240	300 315 320
350	2,5	32	280	300 350 320

Kreissägeblätter Hartmetallbestückt, für Glasleisten

Glazing bead saw



D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth		Artikelnummer / material number
95	2,1	20	20	45° rechts / right	120 095 200
95	2,1	20	20	45° links / left	120 095 201
98	3	32	36	45° rechts / right	120 098 320
98	3	32	36	45° links / left	120 098 321
103	2,1	32	24	45° rechts / right	120 103 320
103	2,1	32	24	45° links / left	120 103 321
175	2,1	20	68		120 175 200
200	1,7	32	80		120 200 320
200	2	32	80		120 200 321
200	2,2	30	100		218 200 301
250	2,2	20	120		120 250 200
250	2,2	30	80		120 250 307

Zum Einsatz in Maschinen von:
elumatec, Graule, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco etc…

for endmilling machines:
elumatec, Graule, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco etc…

D mm	B mm	d mm	Zähne / teeth	Artikelnummer / material number
180	6,00	30	12	219 180 300
180	8,00	30	12	219 180 301
180	10,00	30	12	219 180 302
200	6,00	40	32	219 200 406
200	6,50	40	32	219 200 401
200	8,00	40	32	219 200 402
200	10,00	40	32	219 200 403
250	8,00	40	16	219 250 400
250	8,00	40	32	219 250 402
250	10,00	40	32	219 250 403
280	4,00	40	36	219 280 400
280	8,00	40	36	219 280 402
300	8,00	40	16	219 300 400

Kreissägeblätter

Ausklinkfräser
Hartmetallbestückt
Carbide - tipped endmilling cutters

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Maschinen und Präzisionswerkzeuge zur Profilbearbeitung

Anfrage für Ausklingfräser

Firma

Sachbearbeiter

Straße

Telefon/Fax

PLZ, Ort

E-Mail

Maschinenhersteller:

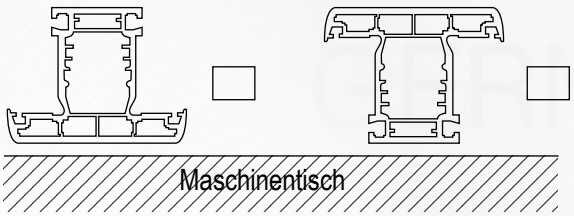
Sonstiges

Typ:

Baujahr:

Maschinen-Nr.:

Profilauflageseite Pfosten/Sprosse

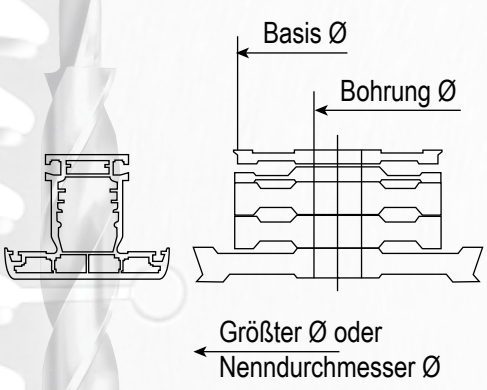


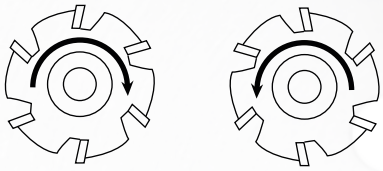
Bohrdurchmesser: ø_____mm

Größter Durchmesser oder Nenndurchmesser: ø_____mm

Basisdurchmesser: **ja** ☐ **nein** ☐

Basis Durchmesser bedeutet:
Alle Fräser haben den gleichen Tiefenanschlag





Rechtsdrehend: ☐ Linksdrehend: ☐

Drehrichtung von oben gesehen:

Welche Profile bzw. Profilsysteme werden bearbeitet?

Profilnummer/Profilsystem	Artikelnummer	

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Maschinen und Präzisionswerkzeuge zur Profilbearbeitung

Anfrage für Verputzfräser

Firma _____ Sachbearbeiter _____

Straße _____ Telefon/Fax _____

PLZ, Ort _____ E-Mail _____

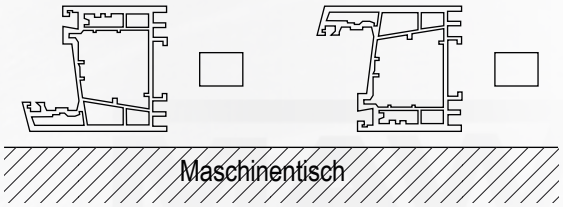
Maschinenhersteller: _____

Typ: _____

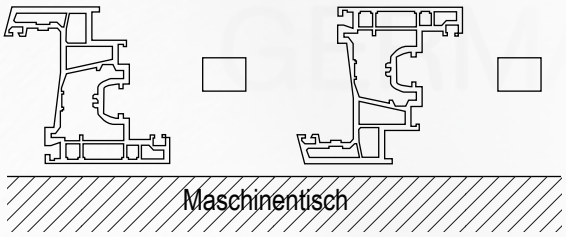
Baujahr: _____

Maschinen-Nr.: _____

Profilauflageseite Rahmen



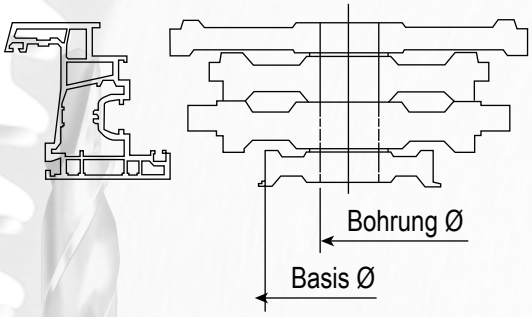
Profilauflageseite Flügel

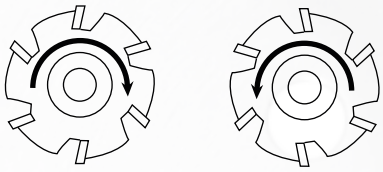


Bohrdurchmesser: ø _____ mm

Keilgut: **ja** ☐ **nein** ☐

Basisdurchmesser: ø _____ mm





Rechtsdrehend: ☐ Linksdrehend: ☐

Drehrichtung von oben gesehen:

Profile mit Dichtung ja ☐ nein ☐

Welche Profile bzw. Profilsysteme werden bearbeitet?

Profilnummer/Profilsystem	Artikelnummer	

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Maschinen und Präzisionswerkzeuge zur Profilbearbeitung

Anfrage für Schweisszulagen

Bitte unterbreiten Sie uns ein unverbindliches Angebot über HM-Kriessägeblätter mit den folgenden Abmessungen:

Firma

Sachbearbeiter

Straße

Telefon/Fax

PLZ, Ort

E-Mail

Maschinenhersteller:

Typ:

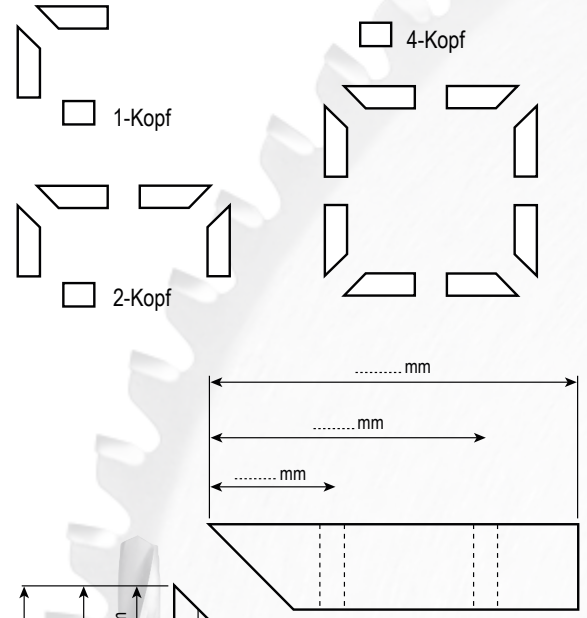
Baujahr:

Maschinen-Nr.:

☐ 1-Kopf

☐ 4-Kopf

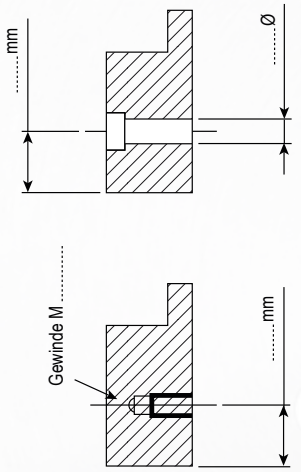
☐ 2-Kopf



Art der Befestigung:

☐ Magnetisch ☐ Zum Schrauben

☐ Bohren beim Kunden ☐ Sonder (bitte fehlende Maße eintragen)



Profile mit Dichtung: ja ☐ nein ☐

Welche Profile bzw. Profilsysteme werden bearbeitet?

MAWEX GmbH - Maschinen und Werkzeuge // Im Mittelfeld 11, 76135 Karlsruhe // T +49 721 570339-0, F +49 721 570339-10 // info@mawex.de

Gehrungsschere

Manual Mitre Shear

Überall dort unentbehrlich, wo Leisten, Profile, Kunststoff, Gummi oder Holz auf Gehrung geschnitten werden sollen.

Is essential wherever beadings, profiles, plastic, rubber or wood shoul be mitred.

	Artikelnummer / material number
2 stehende Anschläge 45°, hochglanzverchromt 2 fixed stops 45°, high-gloss chromeplated	000 901 002

Weitere Scheren und größere Stückzahlen auf Anfrage!
More shears and bigger piece numbers on request!

Hand-Entgratmesser

Moon knife

Zur Bearbeitung von Schweißraupen an Kunststoff-Fenstern.

Used to remove welding sprue from UPVC-windows.

	Artikelnummer / material number
Hand-Entgratmesser / moon knife	000 901 001

Weitere Scheren und größere Stückzahlen auf Anfrage!
More shears and bigger piece numbers on request!

MAWEX EPOXID-Top

EPOXID Top zeigt Profil mit einem qualitativ hochwertigen Produkt.

EPOXID Top ist ein gebrauchsfertiges 2-Komponenten-Hochleistungs-Metall-Klebstoff durch Verwendung mit Statikmischer in der praktischen Tandem-Kartusche.
Anwendungs-Schwerpunkt: Eckwinkel-Verklebung im ALU-BAU.

EPOXID Top zeigt Profil mit einem qualitativ hochwertigen Produkt.

Two-Component High-Performance Metal-Adhensive Ready-for-use reaction mixture with static mixer in handy tandem cartridge.
Application field: bonding of angle brackets in aluminium construction.

Die neue Generation mit den Vorteilen:

- ISOCYANATFREI
- UV- und Witterungsbeständig
- Keine Vergilbung im Gehrungsbereich
- Plastoelastische Eigenschaften EPOXID Top zeigt bei Wärmeeinfluss „plasto-elastische“ Eigenschaften und kann eine Abdichtung der Gehrungsfuge positiv beinflussen.
- Hohe Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit KORROSIONSHEMMEND
- Standfestigkeit, kein Ablaufen aus dem Eckwinkelbereich
- Besondere Verarbeitungsvorteile durch geminderte Gefahren für Mensch und Umwelt.

EPOXID Top enthält keine Substanzen, die nach R-40/62/63 zu kennzeichnen sind
R40: Verdacht auf krebserzeugende Wirkung
R62: Kann möglicherweise die Fortpflanzungsfähigkeit beeinträchtigen
R63: Kann das Kind im Mutterleib möglicherweise schädigen

These are the advantages of the new generation:

- *Free of isocyanate*
- *UV- and weatherproof*
- *Non-yellowing within mitre area*
- *Plastoelastic properties*
- *High resistant against moisture ANTI-CORROSIVE*
- *Steadiness, no run off from angle bracket area.*

EPOXID Top does not contain substances to be characterized according to R40/R62/R63.
R40: Evidence of a carcinogenic effect.
R62: Possible risk of impaired fertility.
R63: Possible risk of harm to the unborn child.

MAWEX
MASCHINEN UND WERKZEUGE

MAWEX EPOXID-TOP

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
2 x 190 ml Doppelkartusche / 2 x 190 ml double cartridge	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 232 506
2 x 300 ml Doppelkartusche / 2 x 300 ml double cartridge	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 232 806
2 x 1000 ml Einzelkartusche Komponente A Komponente B für Wanddosiergerät / 2 x 1000 ml cartridge component A component B wall dispender	3 x Komp. A 3 x Komp B im Karton / 3 x component A 3 x component B in a box	900 232 90
Statikmischer / mixing unit	30 Stück im Karton / 30 pieces in a box	900 231 300

Mawex 2 - K- PUR - Klebstoff ist ein gebrauchsfertiges 2-Komponenten-Hochleistungs-Metall-Klebstoff durch Verwendung mit Statikmischer in der praktischen Tandem-Kartusche. Anwendungs-Schwerpunkt: Eckwinkel-Verklebung im ALU-BAU.

- Insbesondere zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und Profilen im Fenster-, Container- und Fahrzeugbau
- Zähhart, gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig. Sehr gute Hafteigenschaften
- Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, PVC-Hartschaumkern
- MAWEX 2 - Komponenten - PUR - Spezialklebstoffe sind ohne Lösungsmittel und somit für beschichtete und eloxierte Profile verwendbar.

Mawex 2 - K- PUR - 2 - part adhesive for metal bonding. Particularly good adhesion to aluminium, wood, PVC (rigid) and glass-fibre reinforced plastics.

- *Viscous-hard*
- *very good adhesion properties*
- *good resistance to humidity and to wheathering.*
- *Processing temperature 15° C to 25°C*
- *Preparation: The surfaces to be coated must be clean, dry and free of dust and grease. Metals must normally be pre-treated, possibly by sanding.*

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
525 g Doppelkartusche, Farbe: beige / 525 gr. double cartridge, colour: beige	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 506
525 g. Doppelkartusche, Farbe: Weiss / 525 gr. double cartridge, colour: white	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 506 w
525 g Doppelkartusche, Farbe: Braun / 525 gr. double cartridge, colour: brown	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 506 br
525 g. Doppelkartusche, Farbe: Schwarz / 525 gr. double cartridge, colour: black	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 506 sch
525 g Doppelkartusche, Farbe: Grau / 525 gr. double cartridge, colour: grey	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 506 gr
825 g Doppelkartusche, farbe: Beige / 825 gr. double cartridge, colour: beige	6 St. im Karton / 6 pieces in a box	900 231 806
Statikmischer / mixing unit	30 Stück im Karton / 30 pieces in a box	900 231 300

MAWEX 2 - KOMPONENTEN-PUR-SPEZIALKLEBSTOFF

2 - COMPONENT ANGLE ADHESIVE

MAWEX
Maschinen und Werkzeuge

MAWEX Colorpaste

Zum Einfärben von Klebstoffen EPOXID Top und MAWEX 2-Komponenten-PUR-Spezialklenstoff. Der Farbzusatz erfolgt in das gemischte System. Mengenbedarf nach gewünschter Farbintensität.

For coloring EPOXID TOP and MAWEX 2K PUR all adhesives, quality according to the desired color intensity. Basic colors white, black, blue, red and yellow: special colours availible on request.

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
100 ml weiss / 100 ml white	20 Stück im Karton / 20 pieces in a box	900 231 010
100 ml schwarz / 100 ml black	20 Stück im Karton / 20 pieces in a box	900 231 011
100 ml blau / 100 ml blue	20 Stück im Karton / 20 pieces in a box	900 231 012
100 ml rot / 100 ml red	20 Stück im Karton / 20 pieces in a box	900 231 013
100 ml gelb / 100 ml yellow	20 Stück im Karton / 20 pieces in a box	900 231 014

Hand-Dosierpistole für Doppelkartusche 525 g und 825 g

Hand dispensing gun for a double cartridge 525 g and 825 g

Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Stück für 525 g und 825 g / 1 piece for 525 gr and 825 gr.	990 990 202

Druckluftpistolen für Doppelkartuschen 525 g und 825 g

Compressed air guns for a double cartride 525 g und 825 g

Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Stück für 525 g / 1 piece for 525 gr	990 990 200
1 Stück für 825 g / 1 piece for 825 gr	990 990 201

Dosierpistolen für Doppelkartuschen

dispensing gun for a double cartridge

MAWEX SPECIAL SUPERFAST ADHESIVE

Einkomponentenklebstoff, schnellhärtend

- Zum Verkleben von Gummidichtungen aus APTK/EKPDM
- Profil- und Rundschnüren aus Voll- und Moosgummi
- Synthetischen Elastomeren wie NBR, CR, NR, SBR usw. miteinander und untereinander
- Unsere Sekundenklebstoffe sind darüber hinaus universell

NBR=Neopren-Kautschuk / CR=Chloropen / NR = Nitilkautschuk / SBR = Styrol-Butadien-Kautschuk

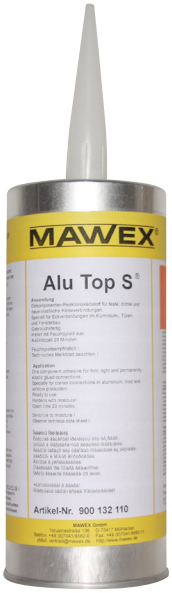
CA special superfast adhesive
One-component adhesive, fast curing, no solvents

Usage:

- *Specialty type used for adhesion of mitred and faced surfaces of rubber sealing profiles.*
- *Adhesive is applied to one side directly from the tube made of APTK/EPDM*
- *profile and round strings of full and moss rubber*
- *synthetic elastomers such as NVR, CR, NR, SBR, etc, which are combined together and amongst each other*
- *In addition Superglue can be used Universally and is well defined for the use of connecting metals to plastics.*

NBR=Neopren-Kautschuk / CR=Chloropen / NR = Nitilkautschuk / SBR = Styrol-Butadien-Kautschuk

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number	Viskosität / viscosity
20 g. Rund Flasche CA 5 / 20 gr. round bottle CA5	20 St. im Karton / 20 pieces in a box	900 020 010	niedrig / low
50 g. Rund Flasche CA 5 / 50 gr. round bottle CA5	10 St. im Karton / 10 pieces in a box	900 050 010	niedrig / low
20 g. Rund Flasche CA 5 / 20 gr. round bottle CA5	20 St. im Karton / 20 pieces in a box	900 120 020	mittel / middle
50 g. Rund Flasche CA 5 / 50 gr. round bottle CA5	10 St. im Karton / 10 pieces in a box	900 150 020	mittel / middle
50 g. Rund Flasche CA 7 / 50 gr. round bottle CA7	10 St. im Karton / 10 pieces in a box	900 250 010	hoch / high



- MAWEX Alu-Top S ist ein feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Reaktionsklebstoff und wird für Gehrungsklebungen von Aluminiumprofilen für Fenster- und Türrahmen eingesetzt.
- Insbesondere zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und Profilen im Fenster-, Container- und Fahrzeugbau
- Fugenfüllender universell einsetzbarer Polyurethan-Klebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit.

- Mawex Alu - Top S for simple, economical and strong cementing of aluminium profiles in window-, door-, and vehicle constructions
- Especially to bond aluminium corner angles and profiles of window, container and vehicle construction
- Gap-filling universally usable polyurethane adhesive with a particularly quick reaction time

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
310 ml / 470 g.	12 St. Im Karton / 12 pieces in a box	900 131 012
310 ml / 470 g.	Einzelkartusche / single-use cartridge	900 131 340
1000 ml / 1,5 kg	6 St. Im Karton / 6 pieces in a box	900 131 006
1000 ml / 1,5 kg	Einzelkartusche / single-use cartridge	900 131 110

Spezial Klebegerät für MAWEX Alu-Top S

Special Pneumatic Sprayer

Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Stück für 1,5 kg Kartuschen / 1 piece for a 1,5 kg cartridge	990 990 000
1 Stück für 0,470 kg Kartuschen / 1 piece for a 0,470 kg cartridge	990 991 000

Alu-Top S 1-Komponenten Reaktionsklebstoff

Alu - Top S one-component adhesives

Biological cleaning fluid

- Biologischer Spezialreiniger
- Reinigt sparsam und gründlich
- Entfernt mühelos PUR Schaum und Kleber (nur frisch aufgetragen)
- Für lackierte und eloxierte Oberflächen geeignet
- Nicht für PVC geeignet
- Enthält nur Bestandteile pflanzlicher Herkunft
- Riecht angenehm nach Orange

- *on base of biological rawmaterials*
- *for painted, anodised and powder-coated aluminium profiles not for UVPC*

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
10 Liter Kanister / 10 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 000 010
30 Liter Kanister / 30 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 000 030
50 Liter Kanister / 50 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 000 050
60 Liter Kanister / 60 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 000 060
200 Liter Einwegfass / 200 l. disposable drum	1 Fass / 1 barrel	900 000 200

MAWEX Reiniger Tip-Top ist beim Bundesumweltamt unter Nr.: 150 000 02 registriert.

MAWEX cleaner Tip-Top is under the number 150 000 02 at the Federal Environmental Agency registered.

Reiniger für PVC - S 5 UVA

Cleaner for PVC - S 5 UVA

Polier- und Glättemittel, **stark anlösend**

- Als Reinigungsmittel mit stark anlösender Wirkung für Profilflächen aus PVC-Hart weiss
- Beseitigt starke Verschmutzungen und eignet sich zum Polieren geschliffener Eckverschweißungen
- zum Ausgleich kleiner Haarrisse an den Profiloberflächen
- Darf nur im Produktionsbereich eingesetzt werden
- Wird im Bereich Kunststoff-Fenster ausschließlich für weiße Profilflächen empfohlen.

Material: Profilflächen aus **PVC-Hart-Weiss**
Einsatzbereich: Produktion und Montage

*PVC Cleaner, **strongly etching***

- *As a cleaner with a strongly etching effect for profile surfaces made from PVC-Hard.*
- *Removes though dirt and is suitable for polishing ground corner welds as well as equalising small hairline cracks in profile surfaces.*
- *May only be used in the production area and is recommenced in the field of synthetic windows exclusively for white profile surfaces.*

Basis: modified alkyl ketones, free, CKW
Colour: colourless, clear

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Liter-Metalldose / 1 liter metal can	10 Dosen im Karton / 10 can	900 005 001
10 Liter-Kanister / 10 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 005 010
30 Liter Kanister / 30 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 005 030

REINIGER FÜR PVC - S 10 UVA

CLEANER FOR PVC - S 10 UVA

Reinigungsmittel mit **schwach anlösender** Wirkung.

- Beseitigung von Gummispuren, Klebstoffresten, Bitumen, und Silikondichtstoff in frisch aufgetragenem Zustand
- Zur Entfernung von Markierungshilfen (z. B. Bleistift)
- Zur Vorbereitung der Klebeflächen
- Entfernung allgemeiner Oberflächenverschmutzung.

Material: Profilflächen aus **PVC-Hart-Weiss**
Einsatzbereich: Produktion und Montage

*PVC Cleaner, **weakly etching** - for the assembly field*

- *As a cleaner with a weakly etching effect for profile surfaces of PVC hard.*
- *Use in the assembly field for white synthetic windows.*
- *The UVA system provides additional weather protection.*
- *To prepare the adhesion surfaces. T*
- *o remove the marking aids (such as pencil).*
- *To remove rubber marks, adhesive residue, PUR foam (fresh), bitumen and silicone sealant (in freshly applied condition). Removal of general surface dirt.*
- *Antistatic effect.*

Basis: Mixed monocarbon acid ester, odour free with UVA additive.

Colour: Colourless, clear

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Liter-Metalldose / 1 liter metal can	10 Dosen im Karton / 10 can	900 010 001
10 Liter-Kanister / 10 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 010 010
30 Liter Kanister / 30 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 010 030

Reiniger für PVC - S 20 UVA

Cleaner for PVC - S 20 UVA

Reinigungsmittel mit **nicht anlösender** Wirkung

- Beseitigung von Gummispuren, Klebstoffresten, PUR-Schaum (frisch aufgetragen), Bitumen und Silikondichtstoffen (in frisch aufgetragenem Zustand)
- Zur Vorbereitung der Klebeflächen
- Entfernung allgemeiner Oberflächenverschmutzung

Material: Profilflächen aus **PVC-Hart** sowie **PVC-Foloienkschierungen** (z. B. Renolit) und ACRYLAT-Beschichtungen. Holz-Reproduktionen nach Bedruckungs- bzw. Heißprägeverfahren.

Einsatzbereich: Produktion und Montage

*PVC cleaner, **non-etching**, for the assembly field*

- *As a non-etching cleaner for profile surfaces of PVC Hard as well as PVC foil lamination (such as RENOLIT) and „ACRYLATE coatings“, furthermore wood reproductions after printing or hot embossing processes.*
- *Provides an antistatic effect on synthetic surfaces and reduces renewed dirt build-up on profiles.*
- *The UVA system provides additional weather protection.*
- *Use in the assembly field for synthetic profiles and synthetics in general.*
- *To prepare adhesion surfaces. Removes rubber marks, adhesive residue, PUR foam (fresh), bitumen and silicone sealant (freshly applied).*
- *Removes general surface dirt. Antistatic effect.*

Basis: Mixed aliphat. hydrocarbons, scent-free with UVA additive
Colour: colourless, clear

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Liter-Metalldose / 1 liter metal can	10 Dosen im Karton / 10 can	900 020 001
10 Liter-Kanister / 10 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 020 010
30 Liter Kanister / 30 liter canister	1 Kanister / 1 canister	900 020 030

Quellschweißmittel für PVC - Hart

- Für die schnelle, konstruktive Verbindung durch Quellverschweißung von PVC-Hart-Teilen aller Art, insbesondere Profilmaterial wie Ablaufleisten, Schlagleisten, Wetterschenkel Rolladenteile.
- Außerdem geeignet zum Kleben von ABS (Rohre, Platten, Spritzgußteile).
- **Nicht geeignet für PMMA- und ACRYL-Oberflächen**
- Licht- und Wetterecht
- UV-Beständigkeit nach Xenontest DIN 53387
- Vergilbungsfrei

Expanding welding agent for PVC – Hard

- *For constructive connection by expanding welding of all types of PVC-Hard parts, particularly profile material such as runoff slats, striking slats*
- *Also suitable for gluing ABS (pipes, plates, injection moulded parts).*
- *NOT SUITABLE for PMMA and ACRYLIC surfaces (decorative profiles!)*
- *weather bars*
- *rolling blind parts*

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number	Zusatz
200 g. Membrantube / 200 gr. cannula tubes	50 Tuben im Karton / 50 Tubes per Box	900 300 000	weiss / white
200 g. Membrantube / 200 gr. cannula tubes	50 Tuben im Karton / 50 Tubes per Box	900 300 001	transparent / transparent
180 g. Kanülentube / 180 gr. cannula tubes	50 Tuben im Karton / 50 Tubes per Box	900 300 002	transparent / transparent

Für die Wartung und Pflege von der Mechanik an Fenster, Türen, Toren und Garagen

- Korrosionsschützend und verfügt über eine Langzeitwirkung
- Läuft nicht ab
- Beschlägespray ist Meerwasser-Resistent und damit auch resistent gegenüber Salzbelastung

Special servicing and maintenance agent for the hardware fittings and mechanical parts of windows and doors.

- *Fenosol hardware spray does not run off.*
- *Smooth movement, reduced wear, and corrosion-proofing thanks to „MOS“*

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
100 ml Spraydose / 100 ml sprayer	12 Dosen im Karton / 12 cans in a box	200 002 100
500 ml Spraydose / 500 ml sprayer	12 Dosen im Karton / 12 cans in a box	200 001 500

Fenosol Beschlägespray

Hardware Spray

Kühlschmiermittel für Dosiereinrichtungen

Coolant Concentrate for mist spray

Für Dosiereinrichtungen, zur Bearbeitung von NE - und Bundmetallen.

For dosation units, used for machining of NE- and non-ferrous metals.

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
5 Liter Kanister / 5 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 005 005
20 Liter Kanister / 20 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 005 020

Kühlmittelkonzentrat zum Sägen und Fräsen von Stahl

Coolant Concentrate for steel

Mit Wasser verdünnen 1:10 Mischungsverhältnis

Water mix, mixing proportion 1:10

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
5 Liter Kanister / 5 litres canister	1 Kanister / 1 canister	300 000 005
20 Liter Kanister / 20 litres canister	1 Kanister / 1 canister	300 000 020

Kühlmittelkonzentrat für Aluminium und Stahl

Coolant Concentrate for aluminium and steel

Mit Wasser verdünnen 1:20 Mischungsverhältnis
Biologisch abbaubar!

Used for aluminium and steel water mix, mixing proportion 1:20
Free from enviroment polluting substances!

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
5 Liter Kanister / 5 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 000 005
20 Liter Kanister / 20 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 000 020
200 Liter Fass / 200 litres barrel	1 Fass / 1 barrel	200 000 200

Hochleistungskühlschmiermittel

high - duty coolant liquid

Für Dosiereinrichtungen, zur Bearbeitung von NE - und Bundmetallen.

For dosation units, used for machining of NE- and non-ferrous metals.

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
1 Liter Flasche / 1 litre bottle	1 Flasche / 1 bottle	200 002 001
5 Liter Kanister / 5 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 002 005
20 Liter Kanister / 20 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 002 020
200 Liter Fass / 200 litres barrel	1 Fass / 1 barrel	200 002 200

Kühlsprühmittel speziell für Rapid-Sägen

Coolant liquid for Rapid - Saws

Für Dosiereinrichtungen, zur Bearbeitung von Aluminium

For dosation units, used for machining of aluminium.

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
5 Liter Kanister / 5 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 001 005
20 Liter Kanister / 20 litres canister	1 Kanister / 1 canister	200 001 020

Kühlschmierstift

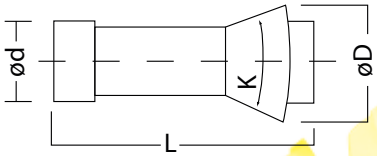
lubricant stick

Für Maschinen ohne Sprüheinrichtung
Zum Kühlen und Schmieren von Sägeblättern, Fräsern, Bohrern, Gewindewerkzeugen

For machines without spray unit to cool and lubricate circular sawblades, cutters, drills and thread toolings

Inhalt / content	Versandeinheit / handling unit	Artikelnummer / material number
10 Stück im Karton / 10 pieces in a box	1 Karton / 1 box	200 000 350

Spannzangen Reihe 100 DIN 6343.
Collet series 100 DIN 6343.



Durchmesser ø	Typ 140E	Typ 148 E	Typ 161 E	Typ 163 E	Typ 171 E	Typ 173 E	Typ 185 E
	D = 30 mm	D = 38 mm	D = 45 mm	D = 48 mm	D = 55 mm	D = 60 mm	D = 84 mm
	L = 55 mm	L = 70 mm	L = 75 mm	L = 80 mm	L = 94 mm	L = 94 mm	L = 110 mm
	d = 22 mm	d = 28 mm	d = 32 mm	d = 35 mm	d = 48 mm	d = 48 mm	d = 66 mm
	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°
1,5 mm	710 140 015	710 148 015				710 173 015	
2,0 mm	710 140 020	710 148 020	710 161 020	710 163 020		710 173 020	
2,5 mm	710 140 025	710 148 025	710 161 025	710 163 025		710 173 025	
3,0 mm	710 140 030	710 148 030	710 161 030	710 163 030	710 171 030	710 173 030	
3,5 mm	710 140 035	710 148 035	710 161 035	710 163 035	710 171 035	710 173 035	
4,0 mm	710 140 040	710 148 040	710 161 040	710 163 040	710 171 040	710 173 040	710 185 040
4,5 mm	710 140 045	710 148 045	710 161 045	710 163 045	710 171 045	710 173 045	
5,0 mm	710 140 050	710 148 050	710 161 050	710 163 050	710 171 050	710 173 050	710 185 050
5,5 mm	710 140 055	710 148 055	710 161 055	710 163 055	710 171 055	710 173 055	
6,0 mm	710 140 060	710 148 060	710 161 060	710 163 060	710 171 060	710 173 060	710 185 060
6,5 mm	710 140 065	710 148 065	710 161 065	710 163 065	710 171 065	710 173 065	
7,0 mm	710 140 070	710 148 070	710 161 070	710 163 070	710 171 070	710 173 070	710 185 070
7,5 mm	710 140 075	710 148 075	710 161 075	710 163 075	710 171 075	710 173 075	
8,0 mm	710 140 080	710 148 080	710 161 080	710 163 080	710 171 080	710 173 080	710 185 080
8,5 mm	710 140 085	710 148 085	710 161 085	710 163 085	710 171 085	710 173 085	
9,0 mm	710 140 090	710 148 090	710 161 090	710 163 090	710 171 090	710 173 090	710 185 090
9,5 mm	710 140 095	710 148 095	710 161 095	710 163 095	710 171 095	710 173 095	
10,0 mm	710 140 100	710 148 100	710 161 100	710 163 100	710 171 100	710 173 100	710 185 100
10,5 mm	710 140 105	710 148 105	710 161 105	710 163 105	710 171 105	710 173 105	
11,0 mm	710 140 110	710 148 110	710 161 110	710 163 110	710 171 110	710 173 110	710 185 110
11,5 mm	710 140 115	710 148 115	710 161 115	710 163 115	710 171 115	710 173 115	
12,0 mm	710 140 120	710 148 120	710 161 120	710 163 120	710 171 120	710 173 120	710 185 120
12,5 mm	710 140 125	710 148 125	710 161 125	710 163 125	710 171 125	710 173 125	
13,0 mm	710 140 130	710 148 130	710 161 130	710 163 130	710 171 130	710 173 130	710 185 130
13,5 mm	710 140 135	710 148 135	710 161 135	710 163 135	710 171 135	710 173 135	

Spannzangen Reihe 100 DIN 6343

Collet series100 DIN 6343

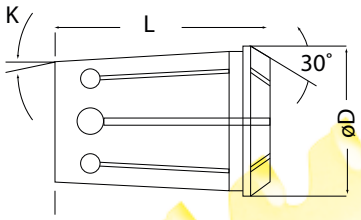
Durchmesserø	Typ 140E	Typ 148 E	Typ 161 E	Typ 163 E	Typ 171 E	Typ 173 E	Typ 185 E
	D = 30 mm	D = 38 mm	D = 45 mm	D = 48 mm	D = 55 mm	D = 60 mm	D = 84 mm
	L = 55 mm	L = 70 mm	L = 75 mm	L = 80 mm	L = 94 mm	L = 94 mm	L = 110 mm
	d = 22 mm	d = 28 mm	d = 32 mm	d = 35 mm	d = 48 mm	d = 48 mm	d = 66 mm
	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°
14,0 mm	710 140 140	710 148 140	710 161 140	710 163 140	710 171 140	710 173 140	710 185 140
14,5 mm	710 140 145	710 148 145	710 161 145	710 163 145	710 171 145	710 173 145	
15,0 mm	710 140 150	710 148 150	710 161 150	710 163 150	710 171 150	710 173 150	710 185 150
15,5 mm	710 140 155	710 148 155	710 161 155	710 163 155	710 171 155	710 173 155	
16,0 mm	710 140 160	710 148 160	710 161 160	710 163 160	710 171 160	710 173 160	710 185 160
16,5 mm		710 148 165	710 161 165	710 163 165	710 171 165	710 173 165	
17,0 mm		710 148 170	710 161 170	710 163 170	710 171 170	710 173 170	710 185 170
17,5 mm		710 148 175	710 161 175	710 163 175	710 171 175	710 173 175	
18,0 mm		710 148 180	710 161 180	710 163 180	710 171 180	710 173 180	710 185 180
18,5 mm		710 148 185	710 161 185	710 163 185	710 171 185	710 173 185	
19,0 mm		710 148 190	710 161 190	710 163 190	710 171 190	710 173 190	710 185 190
19,5 mm		710 148 195	710 161 195	710 163 195	710 171 195	710 173 195	
20,0 mm		710 148 200	710 161 200	710 163 200	710 171 200	710 173 200	710 185 200
20,5 mm		710 148 205	710 161 205	710 163 205	710 171 205	710 173 205	
21,0 mm		710 148 210	710 161 210	710 163 210	710 171 210	710 173 210	710 185 210
21,5 mm		710 148 215	710 161 215	710 163 215	710 171 215	710 173 215	
22,0 mm		710 148 220	710 161 220	710 163 220	710 171 220	710 173 220	710 185 220
22,5 mm		710 148 225	710 161 225	710 163 225	710 171 225	710 173 225	
23,0 mm		710 148 230	710 161 230	710 163 230	710 171 230	710 173 230	710 185 230
23,5 mm		710 148 235	710 161 235	710 163 235	710 171 235	710 173 235	
24,0 mm		710 148 240	710 161 240	710 163 240	710 171 240	710 173 240	710 185 240
24,5 mm			710 161 245	710 163 245	710 171 245	710 173 245	
25,0 mm			710 161 250	710 163 250	710 171 250	710 173 250	710 185 250
25,5 mm			710 161 255	710 163 255	710 171 255	710 173 255	
26,0 mm			710 161 260	710 163 260	710 171 260	710 173 260	710 185 260
26,5 mm				710 163 265	710 171 265	710 173 265	
27,0 mm				710 163 270	710 171 270	710 173 270	710 185 270
27,5 mm				710 163 275	710 171 275	710 173 275	
28,0 mm				710 163 280	710 171 280	710 173 280	710 185 280
28,5 mm				710 163 285	710 171 285	710 173 285	
29,0 mm				710 163 290	710 171 290	710 173 290	710 185 290
29,5 mm				710 163 295	710 171 295	710 173 295	
30,0 mm				710 163 300	710 171 300	710 173 300	710 185 300
30,5 mm					710 171 305	710 173 305	
31,0 mm					710 171 310	710 173 310	710 185 310
31,5 mm					710 171 315	710 173 315	

Collet series100 DIN 6343

Durchmesserø	Typ 140E	Typ 148 E	Typ 161 E	Typ 163 E	Typ 171 E	Typ 173 E	Typ 185 E
	D = 30 mm	D = 38 mm	D = 45 mm	D = 48 mm	D = 55 mm	D = 60 mm	D = 84 mm
	L = 55 mm	L = 70 mm	L = 75 mm	L = 80 mm	L = 94 mm	L = 94 mm	L = 110 mm
	d = 22 mm	d = 28 mm	d = 32 mm	d = 35 mm	d = 48 mm	d = 48 mm	d = 66 mm
	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°	K = 30°
32,0 mm					710 171 320	710 173 320	710 185 320
32,5 mm					710 171 325	710 173 325	
33,0 mm					710 171 330	710 173 330	710 185 330
33,5 mm					710 171 335	710 173 335	
34,0 mm					710 171 340	710 173 340	710 185 340
34,5 mm					710 171 345	710 173 345	
35,0 mm					710 171 350	710 173 350	710 185 350
35,5 mm					710 171 355	710 173 355	
36,0 mm					710 171 360	710 173 360	710 185 360
36,5 mm					710 171 365	710 173 365	
37,0 mm					710 171 370	710 173 370	710 185 370
37,5 mm						710 173 375	
38,0 mm						710 173 380	710 185 380
38,5 mm						710 173 385	
39,0 mm						710 173 390	710 185 390
39,5 mm						710 173 395	
40,0 mm						710 173 400	710 185 400
40,5 mm						710 173 405	
41,0 mm						710 173 410	710 185 410
41,5 mm						710 173 415	
42,0 mm						710 173 420	710 185 420
43,0 mm							710 185 430
44,0 mm							710 185 440
45,0 mm							710 185 450
46,0 mm							710 185 460
47,0 mm							710 185 470
48,0 mm							710 185 480
49,0 mm							710 185 490
50,0 mm							710 185 500
51,0 mm							710 185 510
52,0 mm							710 185 520
53,0 mm							710 185 530
54,0 mm							710 185 540
55,0 mm							710 185 550
56,0 mm							710 185 560
57,0 mm							710 185 570
58,0 mm							710 185 580
59,0 mm							710 185 590
60,0 mm							710 185 600

COLLET OZ ISO 10897 DIN 6388 A

Spannzangen OZ ISO 10897 DIN 6388 A einfach geschlitzt.
Collets OZ ISO 10897 DIN 6388 A single slotted.



Spannzangen ø	Typ 400 E	Typ 401 E	Typ 404 E	Typ 407 E	Typ 410 E	Typ 444 E	Typ 450 E
mm	D = 11,5 mm	D = 14,5 mm	D = 17,2 mm	D = 19,8 mm	D = 25,5 mm	D = 35,05 mm	D = 43,7 mm
	L = 21 mm	L = 26 mm	L = 30 mm	L = 34 mm	L = 40 mm	L = 52 mm	L = 60 mm
1,0 mm	710 400 010	710 401 010	710 404 010	710 077 010			
1,5 mm	710 400 015	710 401 015	710 404 015	710 077 015			
2,0 mm	710 400 020	710 401 020	710 404 020	710 077 020	710 410 020	710 444 020	
2,5 mm	710 400 025	710 401 025	710 404 025	710 077 025	710 410 025		
3,0 mm	710 400 030	710 401 030	710 404 030	710 077 030	710 410 030	710 444 030	
3,5 mm	710 400 035	710 401 035	710 404 035	710 077 035	710 410 035		
4,0 mm	710 400 040	710 401 040	710 404 040	710 077 040	710 410 040	710 444 040	710 450 040
4,5 mm	710 400 045	710 401 045	710 404 045	710 077 045	710 410 045		
5,0 mm	710 400 050	710 401 050	710 404 050	710 077 050	710 410 050	710 444 050	710 450 050
5,5 mm	710 400 055	710 401 055	710 404 055	710 077 055	710 410 055		
6,0 mm	710 400 060	710 401 060	710 404 060	710 077 060	710 410 060	710 444 060	710 450 006
6,5 mm		710 401 065	710 404 065	710 077 065	710 410 065		
7,0 mm		710 401 070	710 404 070	710 077 070	710 410 070	710 444 070	
7,5 mm		710 401 075	710 404 075	710 077 075	710 410 075		
8,0 mm		710 401 080	710 404 080	710 077 080	710 410 080	710 444 080	710 450 080
8,5 mm			710 404 085	710 077 085	710 410 085		
9,0 mm			710 404 090	710 077 090	710 410 090	710 444 090	710 450 090
9,5 mm			710 404 095	710 077 095	710 410 095		
10,0 mm			710 404 100	710 077 100	710 410 100	710 444 100	710 450 100
10,5 mm				710 077 105	710 410 105		
11,0 mm				710 077 110	710 410 110	710 444 110	
11,5 mm				710 077 115	710 410 115		
12,0 mm				710 077 120	710 410 120	710 444 120	710 450 120
12,5 mm					710 410 125		
13,0 mm					710 410 130	710 444 130	710 450 130
13,5 mm					710 410 135		
13,5 mm	710 140 135	710 148 135	710 161 135	710 163 135	710 171 135	710 173 135	

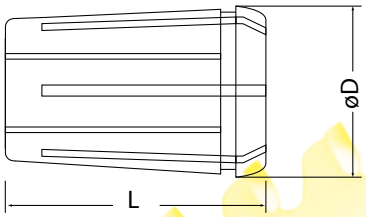
MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Collet OZ ISO 10897 DIN 6388 A

Spannzangen ø	Typ 400 E	Typ 401 E	Typ 404 E	Typ 407 E	Typ 410 E	Typ 444 E	Typ 450 E
	D = 11,5 mm	D = 14,5 mm	D = 17,2 mm	D = 19,8 mm	D = 25,5 mm	D = 35,05 mm	D = 43,7 mm
	L = 21 mm	L = 26 mm	L = 30 mm	L = 34 mm	L = 40 mm	L = 52 mm	L = 60 mm
14,0 mm					710 410 140	710 444 140	710 450 140
14,5 mm					710 410 145		
15,0 mm					710 410 150	710 444 150	
15,5 mm					710 410 155		
16,0 mm					710 410 160	710 444 160	710 450 160
16,5 mm							
17,0 mm						710 444 170	
17,5 mm							
18,0 mm						710 444 180	710 450 180
18,5 mm							
19,0 mm						710 444 190	710 450 190
19,5 mm							
20,0 mm						710 444 200	710 450 200
20,5 mm							
21,0 mm						710 444 210	
21,5 mm							
22,0 mm						710 444 220	
22,5 mm							
23,0 mm						710 444 230	
23,5 mm							
24,0 mm						710 444 240	710 450 240
24,5 mm							
25,0 mm						710 444 250	710 450 250
25,5 mm							
26,0 mm							710 450 260
26,5 mm							
27,0 mm							
27,5 mm							
28,0 mm							710 450 280
28,5 mm							
29,0 mm							
29,5 mm							
30,0 mm							710 450 300
30,5 mm							
31,0 mm							
31,5 mm							
32,0 mm							710 450 320

Collet OZ ISO 10897 DIN 6388 B

Spannzangen OZ ISO 10897 DIN 6388 B doppelt geschlitzt.
Collets OZ ISO 10897 DIN 6388 B double slotted.



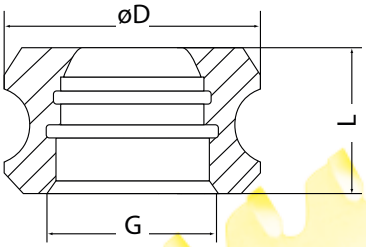
Spannzangen ø	Typ 415 E	Typ 462 E	Typ 467 E
	D = 25,5 mm	D = 35,5 mm	D = 43,7 mm
	L = 40 mm	L = 52 mm	L = 60 mm
2,0 mm	710 415 020	710 462 020	
2,5 mm	710 415 025	710 462 025	
3,0 mm	710 415 030	710 462 030	
3,5 mm	710 415 035	710 462 035	
4,0 mm	710 415 040	710 462 040	
4,5 mm	710 415 045	710 462 045	
5,0 mm	710 415 050	710 462 050	
5,5 mm	710 415 055	710 462 055	
6,0 mm	710 415 060	710 462 060	710 467 060
6,5 mm	710 415 065	710 462 065	710 467 065
7,0 mm	710 415 070	710 462 070	710 467 070
7,5 mm	710 415 075	710 462 075	710 467 075
8,0 mm	710 415 080	710 462 080	710 467 080
8,5 mm	710 415 085	710 462 085	710 467 085
9,0 mm	710 415 090	710 462 090	710 467 090
9,5 mm	710 415 095	710 462 095	710 467 095
10,0 mm	710 415 100	710 462 100	710 467 100
10,5 mm	710 415 105	710 462 105	710 467 105
11,0 mm	710 415 110	710 462 110	710 467 110
11,5 mm	710 415 115	710 462 115	710 467 115
12,0 mm	710 415 120	710 462 120	710 467 120
12,5 mm	710 415 125	710 462 125	710 467 125
13,0 mm	710 415 130	710 462 130	710 467 130
13,5 mm	710 415 135	710 462 135	710 467 135
14,0 mm	710 415 140	710 462 140	710 467 140
14,5 mm	710 415 145	710 462 145	710 467 145
15,0 mm	710 415 150	710 462 150	710 467 150
15,5 mm	710 415 155	710 462 155	710 467 155
16,0 mm	710 415 160	710 462 160	710 467 160

MAWEX®
Maschinen und Werkzeuge

Collet OZ ISO 10897 DIN 6388 B

Spannzangen ø	Typ 415 E	Typ 462 E	Typ 467 E
	D = 25,5 mm	D = 35,5 mm	D = 43,7 mm
	L = 40 mm	L = 52 mm	L = 60 mm
16,5 mm		710 462 165	710 467 165
17,0 mm		710 462 170	710 467 170
17,5 mm		710 462 175	710 467 175
18,0 mm		710 462 180	710 467 180
18,5 mm		710 462 185	710 467 185
19,0 mm		710 462 190	710 467 190
19,5 mm		710 462 195	710 467 195
20,0 mm		710 462 200	710 467 200
20,5 mm		710 462 205	710 467 205
21,0 mm		710 462 210	710 467 210
21,5 mm		710 462 215	710 467 215
22,0 mm		710 462 220	710 467 220
22,5 mm		710 462 225	710 467 225
23,0 mm		710 462 230	710 467 230
23,5 mm		710 462 235	710 467 235
24,0 mm		710 462 240	710 467 240
24,5 mm		710 462 245	710 467 245
25,0 mm		710 462 250	710 467 250
25,5 mm			710 467 255
26,0 mm			710 467 260
26,5 mm			710 467 265
27,0 mm			710 467 270
27,5 mm			710 467 275
28,0 mm			710 467 280
28,5 mm			710 467 285
29,0 mm			710 467 290
29,5 mm			710 467 295
30,0 mm			710 467 300
30,5 mm			710 467 305
31,0 mm			710 467 310
31,5 mm			710 467 315
32,0 mm			710 467 320

Spann- und Abziehmuttern für Spannzangen DIN 6388 .
Clamping nut for collets DIN 6388.



Spannzangen	ø D (mm)	L (mm)	Gewinde	Bestellnummer
400 E	18,0 mm	14,0 mm	M 14x1	711 400 018
401 E	26,0 mm	19,0 mm	M 20x1,5	711 401 026
404 E	30,0 mm	19,0 mm	M 22x1,5	711 404 030
407 E	35,0 mm	21,0 mm	M 27x1,5	711 407 035
410/415 E	43,0 mm	24,0 mm	M 33x1,5	711 410 043
444/462 E	60,0 mm	30,0 mm	M 48x2	711 444 060
450/467 E	72,0 mm	33,5 mm	M 60x2,5	711 450 072

Spannzangen Typ ER ISO 15488 DIN 6499 B

Collet Type ER ISO 15488 DIN 6499 B

Spannzangen Typ ER ISO 15488 DIN 6499 B beidseitig geschlitzt.
Collets type ER ISO 15488 DIN 6499 B slit both sides.

Durchmesser ø	Typ 4004 E	Typ 4008 E	Typ 426 E	Typ 428 E	Typ 430 E	Typ 470 E	Typ 472 E
	D = 8,5 mm	D = 11,5 mm	D = 17 mm	D = 21 mm	D = 26 mm	D = 33 mm	D = 41 mm
	L = 13,5 mm	L = 18 mm	L = 27 mm	L = 31,5 mm	L = 34 mm	L = 40 mm	L = 46 mm
1,0 mm	710 004 010	710 008 010	710 426 010	710 428 010	710 430 001	710 470 010	
1,5 mm	710 004 015	710 008 015	710 426 015				
2,0 mm	710 004 020	710 008 020	710 426 020	710 428 020	710 430 002	710 470 020	
2,5 mm	710 004 025	710 008 025	710 426 025				
3,0 mm	710 004 030	710 008 030	710 426 030	710 428 030	710 430 003	710 470 030	710 472 030
3,5 mm	710 004 035	710 008 035	710 426 035				
4,0 mm	710 004 040	710 008 040	710 426 040	710 428 040	710 430 004	710 470 040	710 472 040
4,5 mm	710 004 045	710 008 045	710 426 045				
5,0 mm	710 004 050	710 008 050	710 426 050	710 428 050	710 430 005	710 470 050	710 472 050
5,5 mm		710 008 055	710 426 055				
6,0 mm		710 008 060	710 426 060	710 428 060	710 430 006	710 470 060	710 472 060
6,5 mm		710 008 065	710 426 065				
7,0 mm		710 008 070	710 426 070	710 428 070	710 430 007	710 470 070	710 472 070
7,5 mm			710 426 075				
8,0 mm			710 426 080	710 428 080	710 430 008	710 470 080	710 472 080
8,5 mm			710 426 085				
9,0 mm			710 426 090	710 428 090	710 430 009	710 470 090	710 472 090
9,5 mm			710 426 095				
10,0 mm			710 426 100	710 428 100	710 430 100	710 470 100	710 472 100
11,0 mm			710 426 110	710 428 110		710 470 110	710 472 110
12,0 mm			710 426 120	710 428 120	710 430 120	710 470 120	710 472 120
13,0 mm				710 428 130	710 430 130	710 470 130	710 472 130

Spannzangen Typ ER ISO 15488 DIN 6499 B

Collet Type ER ISO 15488 DIN 6499 B

Durchmesser ø	Typ 4004 E	Typ 4008 E	Typ 426 E	Typ 428 E	Typ 430 E	Typ 470 E	Typ 472 E
	D = 8,5 mm	D = 11,5 mm	D = 17 mm	D = 21 mm	D = 26 mm	D = 33 mm	D = 41 mm
	L = 13,5 mm	L = 18 mm	L = 27 mm	L = 31,5 mm	L = 34 mm	L = 40 mm	L = 46 mm
14,0 mm				710 428 140	710 430 140	710 470 140	710 472 140
15,0 mm				710 428 150	710 430 150	710 470 150	710 472 150
16,0 mm					710 430 160	710 470 160	710 472 160
17,0 mm						710 470 170	710 472 170
18,0 mm						710 470 180	710 472 180
19,0 mm						710 470 190	710 472 190
20,0 mm						710 470 200	710 472 200
21,0 mm						710 470 210	710 472 210
22,0 mm						710 470 220	710 472 220
23,0 mm							710 472 230
24,0 mm							710 472 240
25,0 mm							710 472 250
26,0 mm							710 472 260
27,0 mm							710 472 270
28,0 mm							710 472 280
29,0 mm							710 472 290
30,0 mm							710 472 300

Spann- und Abziehmuttern für Spannzangen DIN 6388 .
Clamping nut for collets DIN 6388.

für Spannzangen	Typ	ø D (mm)	L (mm)	Gewinde	Bestellnummer
4004 E	Mini	12,0 mm	10,1 mm	M 10x0,75	711 004 012
4008 E	Mini	16,0 mm	12,0 mm	M 13x0,75	711 008 016
4008 E	SW	19,0 mm	11,3 mm	M 14x0,75	711 008 019
426 E	Mini	22,0 mm	18,0 mm	M 19x1	711 426 022
426 E	SW	28,0 mm	17,5 mm	M 22x1,5	711 426 028
428 E	Mini	28,0 mm	19,0 mm	M 24x1	711 428 028
428 E	Profil	35,0 mm	18,5 mm	M 25x1,5	711 428 035
428 E	SW	34,0 mm	19,0 mm	M 25x1,5	711 428 034
430 E	Mini	35,0 mm	20,0 mm	M 25x1,5	711 430 035
430 E	Profil	42,0 mm	20,0 mm	M 32x1,5	711 430 042
470 E	Profil	50,0 mm	22,3 mm	M 40x1,5	711 470 050
472 E	Profil	63,0 mm	25,3 mm	M 50x1,5	711 472 063

Allgemeine Geschäftsbedigungen

Allgemeine Verkaufsbedingungen

§ 1 Allgemeines – Geltungsbereich

1. Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Kunden die Lieferung an den Kunden vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Kunden zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 Abs. 1 BGB.
4. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäfte mit dem Kunden.

§ 2 Angebot – Angebotsunterlagen

1. Ist die Bestellung des Kunden als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 10 Arbeitstagen nach Zugang annehmen.
2. Unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich, sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich gekennzeichnet sind oder eine bestimmte Annahmefrist enthalten.
3. Unsere Verkaufsangestellten sind nicht befugt, mündliche Nebenabreden zu treffen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt des schriftlichen Vertrages hinausgehen.
4. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen, Artikelnummern, Katalogen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Kunde unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.

§ 3 Preise – Zahlungsbedingungen

1. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung; diese wird gesondert in Rechnung gestellt.
2. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
3. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
4. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Es gelten die gesetzlichen Regeln betreffend die Folgen des Zahlungsverzugs.
5. Aufrechnungsrechte stehen dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

§ 4 Lieferzeit

1. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus.
2. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtung des Kunden voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
3. Kommt der Kunde in Annahmeverzug oder verletzt er schuldhaft sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns insoweit entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen ersetzt zu verlangen. Weitergehende Ansprüche oder Rechte bleiben vorbehalten.
4. Sofern die Voraussetzungen von Abs. 3 vorliegen, geht die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Kunden über, in dem dieser in Annahme- oder Schuldnerverzug geraten ist.
5. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 286 Abs. 2 Nr. 4 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge eines von uns zu vertretenden Lieferverzugs der Kunde berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
6. Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Lieferverzug auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern der Lieferverzug auf einer von uns zu vertretenden grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
7. Wir haften auch dann nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der von uns zu vertretende Lieferverzug auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
8. Im Übrigen haften wir im Fall des Lieferverzugs für jede vollendete Woche Verzug im Rahmen einer pauschalierten Verzugsentschädigung in Höhe von 0,5 % des Lieferwertes, maximal jedoch nicht mehr als 5 % des Lieferwertes.
9. Weitere gesetzliche Ansprüche und Rechte des Kunden bleiben vorbehalten.

§ 5 Gefahrenübergang

1. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist Lieferung „ab Werk“ vereinbart.
2. Sofern der Kunde es wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Kunde.

§ 6 Mängelhaftung

1. Mängelansprüche des Kunden setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nacherfüllung in Form einer Mangelbeseitigung oder zur Lieferung einer neuen mangelfreien Sache berechtigt. Im Fall der Mangelbeseitigung oder der Ersatzlieferung sind wir verpflichtet, alle zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten zu tragen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass die Kaufsache nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde.
3. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so ist der Kunde nach seiner Wahl berechtigt, Rücktritt oder Minderung zu verlangen.
4. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Kunde Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
5. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht verletzen; auch in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Eine wesentliche
Vertragspflicht liegt vor, wenn sich die Pflicht¬verletzung auf eine Pflicht bezieht, auf deren Erfüllung der Kunde vertraut hat und auch vertrauen durfte.
6. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt; dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
7. Soweit nicht vorstehend etwas Abweichendes geregelt, ist die Haftung ausgeschlossen.
8. Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang.
9. Die Verjährungsfrist im Fall eines Lieferregresses nach den §§ 478, 479 BGB bleibt unberührt; sie beträgt fünf Jahre, gerechnet ab Ablieferung der mangelhaften Sache.

§ 7 Gesamthaftung

1. Eine weitergehende Haftung auf Schadensersatz als in § 6 vorgesehen, ist – ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs – ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadensersatzansprüche aus Verschulden bei Vertragsabschluss, wegen sonstiger Pflichtverletzungen oder wegen deliktischer Ansprüche auf Ersatz von Sachschäden gemäß § 823 BGB.
2. Die Begrenzung nach Abs. (1) gilt auch, soweit der Kunde anstelle eines Anspruchs auf Ersatz des Schadens, statt der Leistung Ersatz nutzloser Aufwendungen verlangt.
3. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

§ 8 Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem Liefervertrag vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, die Kaufsache zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Kaufsache durch uns liegt ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Kunden – abzüglich angemessener Verwertungskosten – anzurechnen.
2. Der Kunde ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Kunde diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen.
3. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat uns der Kunde unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Kunde für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Kunde ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MWSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Kunde auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Vergleichs- oder Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Kunde uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritten) die Abtretung mitteilt.
5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Kunden wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Kunden als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Kunde uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Kunde verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Kunde tritt uns auch die Forderungen zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Kunden insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10% übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

§ 9 Gerichtsstand – Erfüllungsort

1. Sofern der Kunde Kaufmann ist, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand; wir sind jedoch berechtigt, den Kunden auch an seinem Wohnsitzgericht zu verklagen.
2. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland; die Geltung des UN-Kaufrechts ist ausgeschlossen.
3. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.

General Sales Conditions

§ 1 Scope

1. Our terms and conditions of sale apply exclusively. We do not recognize contrary terms and conditions from the customer, or terms and conditions that deviate from ours, unless we expressly consented to their validity in writing. Our terms and conditions of sale shall also apply if we carry out the delivery to the customer without reservation in the knowledge of contrary or deviating terms and conditions of the customer.
2. All agreements that are concluded between us and the customer for the purpose of executing this contract are contained in writing in this contract.
3. Our Terms and Conditions of Sale only apply to companies as defined in § 310 section 1 of the German Civil Code (BGB).
4. Our Terms and Conditions of Sale also apply for all future business with the customer.

§ 2 Offer – Offer Documents

1. If the customer's order is to be interpreted as an offer in accordance with § 145 of the German Civil Code (BGB), we can accept it within ten (10) working days after receipt.
2. Our offers are noncommittal and subject to change without notice unless they are expressly marked as binding or contain a particular deadline for acceptance.
3. Our sales personnel shall not be authorized to make verbal side arrangements or promises which go beyond the contents of the written contract.
4. We reserve ownership and copyrights to images, drawings, calculations, article numbers, catalogues and other documents. This also applies to written documents that are designated as "confidential". Prior to revealing them to third parties, the customer needs our expressed approval in writing.

§ 3 Prices – Terms of Payment

1. Provided that nothing else is stated in the order confirmation, our prices are "ex works", exclusive of packaging, which shall be charged separately.
2. Our prices do not include the statutory VAT. The VAT is stated in the invoice separately at the applicable rate on the date of the invoice.
3. The deduction of a discount requires an explicit agreement in writing.
4. Provided that nothing else is stated in the order confirmation, the net sales price (without deduction) will be due for payment within 30 days after date of invoice. The legal provisions concerning the consequences of default of payment apply.
5. The customer will only be entitled to rights set-off if his counterclaims are found absolutely and are undisputed or recognized by us. Moreover, he is only authorized to exercise the given withholding entitlement to the extent that the counterclaim concerned arises from the same contractual relationship.

§ 4 Time of Delivery

1. The period of delivery determined by us shall only commence after all technical questions have been resolved.
2. The fulfilment of our delivery conditions is subject to the prompt and orderly fulfilment of the customer's obligations. The objection of a non-fulfilled contract remains reserved.
3. If the customer is in default of acceptance or culpably violates other obligations to cooperate, we are entitled to demand compensation for losses incurred including any and all additional expenditures. Any and all further rights and claims are hereby reserved.
4. Provided that the conditions laid down in Section 3 exist, the risk of a chance loss or a chance deterioration of the item for delivery passes over to the customer at the moment the same is in acceptance or payment default.
5. We shall be liable, in terms of the legal provisions, if the contract on which the transaction is based is a firm deal as defined in § 286 section 2 No. 4 of the German Civil Code (BGB) or § 376 of the German Commercial Code (HGB). We are also liable in accordance with the statutory provisions to the extent that, in the event of a delay in delivery caused by us, the customer is entitled to enforce the claim that his interest in the further fulfilment of the agreement no longer exists.
6. We are also liable under the legal provisions if the default in delivery is due to an intentional or grossly negligent breach of contract for which we are responsible; a fault on the part of our representatives or vicarious agents can be attributed to us. Should the delivery delay be founded on a grossly negligent breach of the contract on our part, our liability for claims for damages is limited to the foreseeable, typically occurring damage.
7. We are liable within the legal provisions, inasmuch as the delay in delivery is based upon a culpable violation of an essential contractual obligation on our part; in this case, however, our liability for damages shall be limited to the foreseeable typically occurring damage.
8. Moreover, in the event of a delay in delivery, we shall be liable for every full week of delay within the context of a flat-rate compensation for delays amounting to 0.5% of the delivery value, however, no more than an overall amount of 5% of the total delivery value.
9. Additional legal claims and rights of the customer shall be reserved.

§ 5 Transfer of Risk

1. Unless otherwise provided in the confirmation of order, delivery "ex works" is agreed to.
2. At the request of the customer, we will have the merchandise insured during transport, in which case the customer shall bear the corresponding costs.

§ 6 Liability for Defects

1. Claims for defects by the customer must provide that the customer met his inspection and reproof obligations properly according to § 377 of the German Commercial Code (HGB).
2. If the object of sale has a defect, we shall have the right to choose between subsequent performance in the form of remedy of the defect or delivery of a new item free of defects. If removal of defects or replacement delivery takes place, we are obligated to assume all necessary expenses for the purpose of supplemental performance, especially transport costs, travelling expenses, work and material costs if these costs do not increase because the purchased good is brought to a location other than the fulfilment location.
3. If the subsequent performance is unsuccessful, the customer shall be entitled to demand withdrawal or a price reduction at his option.
4. We are liable within the legal provisions, if the customer asserts a claim for compensation, which is based on intention or gross negligence of our representatives or vicarious agents. If we are not accused of willful breach of contract, our liability for claims for damages is limited to the foreseeable, typically occurring damage.
5. We are liable within the legal provisions if we are culpably in breach of material obligations under the contract. Also, in such cases, the liability for damages shall be limited to the foreseeable damages typically occurring. An important contractual obligation exists if the breach of duty applies to an obligation upon whose fulfilment the customer had relied and should have been able to rely.
6. Liability for culpable injury to life, limb or health remains unaffected.This also applies to mandatory liability in accordance with the German Product Liability Act.
7. Unless otherwise regulated in the foregoing provisions any liability is excluded.
8. The limitation period for any claims arising from defects shall be twelve (12) months, beginning with the transfer of risk.
9. The statute of limitations in the event of a delivery recourse according to §§ 478, 479 of the German Civil Code (BGB) remains unaffected. It is five (5) years beginning from delivery of the faulty object.

§ 7 Joint Liability

1. Any liability going beyond the liability for damages stated under § 6 shall be excluded regardless of the legal nature of the claim made. This particularly applies for claims for damages arising from default when the contract is concluded, damages because of other breach of duties, or damages because of tortious claims or compensation for damages according to § 823 of the German Civil Code (BGB).
2. The restriction in clause (1) also has validity if the customer asserts a claim for compensation for useless expenditure instead of for performance.
3. If the damage compensation claims towards us are barred or limited, this also is applicable to the personal damage compensation of our employees, representatives and vicarious agents.

§ 8 Security of the Retention of Title

1. We reserve the ownership of the item purchased until all payments resulting from the delivery contract are received. In the event of a customer's behavior being contrary to the terms of the agreement, in particular default in payment, we shall be authorized to take back the goods. The return of goods to us is to be construed as termination of the contract. After recovery of the purchased object we are entitled to sell the latter, the amount thus realized is to be deducted from the obligations of the ordering party - less reasonable administrative costs.
2. The customer is obliged to treat the items purchased with care. The customer is obliged in particular, to insure them against fire and water damage and theft at its own expense, with the insured sum being adequate to cover the replacement value. If maintenance and inspection works are required, the customer must carry these works out at his own expense and on time.
3. In the event of seizures or other actions by third parties, the customer must notify us immediately in writing so that we can lodge a lawsuit in accordance with § 771 of the German Code of Civil Procedure (ZPO). If a third party is unable to reimburse us with the court and out of court costs of a lawsuit pursuant § 771 of the German Code of Civil Procedure (ZPO), the customer shall be liable for any losses we incur.
4. The customer may resell the goods as part of his normal business operations. The customer assigns to us here and now, however, any accounts receivables at the amount of the final amount of the invoice (including value added tax) of our accounts receivable, incurring to him from reselling towards his customers or third parties, independent on whether the goods were resold without or after processing. The customer shall remain authorized for the collection of this claim even after the assignment. Our authority to collect the receivables ourselves remains unaffected therefrom. However, we will not collect this claim as long as the client fulfils his obligations arising from the collected profits, does not enter payment default and no application is filed for the opening of insolvency proceedings or payments are suspended. Should this be the case, however, we may demand that the customer disclose to us the assigned claims and their debtors, give us all information necessary for the collection of the claims, surrender the relevant documents and inform his debtors (third parties) about the assignment.
5. The processing or modification of the good by the customer will always be carried out on our behalf. If the good is processed with other objects not belonging to us, we acquire the joint ownership of the new resulting item in proportion to the value of the subject-matter (invoice amount including VAT) with the other items processed at the time of processing. For the object being created through the processing, the same is applicable to the goods subject to reservation of rights.
6. If the good is invisibly mixed with other objects not belonging to us, we shall acquire the joint ownership of the new resulting item in proportion to the value of the subject-matter (invoice amount including VAT) with the other items mixed at the time of mixing. If mixing is carried out in such a way that the good of the customer can be regarded as the main object, then it shall be agreed that the customer shall assign co-ownership to us in due proportion. The customer shall hold the sole property or co-property thus arising for us.
7. To secure our claims against him the customer shall also assign all claims against a third party that accrue to him through the connection of the object with a property.
8. On customer's request we undertake to release the securities to which we are entitled, if the realizable value of our securities exceeds the secured accounts receivable by more than 10 %; then the securities released shall be at our discretion.

§ 9 Place of Jurisdiction – Place of Fulfilment

1. If the customer is a merchant, our company seat shall be the venue; however, we shall be entitled to sue the customer at his local court as well.
2. The law of the Federal Republic of Germany shall apply with the exclusion of UN international trade law.
3. Unless arising otherwise from the confirmation of order, our registered offices shall be the place of fulfilment.
4. The language of court shall be German. In case of deviations between the contents of the English translation and the German original, the German original shall prevail.